

丽水永坚人防设备有限公司
年产 3000 樘（台）人防工程防护设备生产项目
竣工环境保护验收监测表

QX(竣)20211003

建设单位：丽水永坚人防设备有限公司

编制单位：浙江齐鑫环境检测有限公司

二〇二一年十月

建设单位法人代表：南和龙

编制单位法人代表：蒋国龙

项目负责人：唐茵

报告编写人：唐茵

建设单位：丽水永坚人防设备有限公司

电话：18057876888

传真：/

邮编：323000

地址：丽水市莲都区南明山街道仙霞路101号1
号厂房

编制单位：浙江齐鑫环境检测有限公司

电话：0578-2303512

传真：0578-2303507

邮编：323000

地址：浙江省丽水市莲都区丽南花苑1幢三层

目 录

一、建设项目概况.....	1
二、项目建设情况.....	4
三、环境保护设施.....	13
四、建设项目环境影响登记表主要结论及审批部门审批决定.....	18
五、验收监测质量保证及质量控制.....	21
六、验收监测内容.....	23
七、验收监测结果.....	24
八、验收监测结论.....	28
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	29
附件 1：项目所在地示意图.....	30
附件 2：环评批复.....	31
附件 3：营业执照.....	32

一、建设项目概况

建设项目名称	年产 3000 樘（台）人防工程防护设备生产项目				
建设单位名称	丽水永坚人防设备有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	丽水市莲都区南明山街道仙霞路 101 号 1 号厂房				
主要生产内容	人防工程防护设备				
设计生产能力	年产 3000 樘（台）				
实际生产能力	年产 3000 樘（台）				
建设项目环评时间	2021 年 6 月	开工建设时间	2021 年 7 月		
调试时间	2021 年 7 月	验收现场监测时间	2021 年 9 月 16 日、17 日		
环评登记表审批部门	丽水市生态环境局	环评登记表编制单位	丽水市环科环保咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	670 万元	环保投资总概算	30 万元	比例	4.48%
实际总投资	600 万元	环保投资	21 万元	比例	3.5%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1 施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018.1.1 施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2016.1.1 施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018.12.29 修订）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020.4.29 修订版）；</p> <p>(6) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》中华人民共和国国务院令（第 682 号）（2017.7.16 发布）；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4 号）；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p> <p>(9) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》，省政府令第 364 号，</p>				

	<p>2021.2.10 修正；</p> <p>(10) 《关于建设项目环保设施验收有关事项的通知》浙江省环境保护厅，浙环办函〔2017〕186 号；</p> <p>(11) 丽水市生态环境局《丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 幢(台)人防工程防护设备生产项目环境影响评价文件备案通知书》丽环建备-开[2021]44 号，2021 年 6 月 28 日；</p> <p>(12) 《丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 幢（台）人防工程防护设备生产项目环境影响登记表》，丽水市环科环保咨询有限公司，2021 年 6 月。</p>																																										
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废水</p> <p>项目生活废水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中标准限值），纳入工业区污水管网，进入水阁污水处理厂处理。具体数值见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 中表 4 第二类污染物最高允许排放浓度 单位：除 pH 外，mg/L</p> <table border="1" data-bbox="466 1182 1461 1451"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>污染物</th> <th>适用范围</th> <th>三级标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>pH值</td> <td>一切排污单位</td> <td>6~9（无量纲）</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>悬浮物</td> <td>其它排污单位</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>化学需氧量</td> <td>其它排污单位</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>五日生化需氧量</td> <td>其它排污单位</td> <td>300</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>石油类</td> <td>一切排污单位</td> <td>20</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">表 1-1-2 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013） 单位：mg/L</p> <table border="1" data-bbox="466 1527 1461 1612"> <thead> <tr> <th>序号</th> <th>污染物项目</th> <th>适用范围</th> <th>间接排放限值</th> <th>污染物排放监控位置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>氨氮</td> <td>其它企业</td> <td>35</td> <td>企业废水总排放口</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废气</p> <p>项目厂界颗粒物无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控限值。具体数值见表 1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）</p> <table border="1" data-bbox="466 1848 1461 1966"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> </tr> <tr> <th>监控点</th> <th>浓度（mg/m³）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、噪声</p>	序号	污染物	适用范围	三级标准	1	pH值	一切排污单位	6~9（无量纲）	2	悬浮物	其它排污单位	400	3	化学需氧量	其它排污单位	500	4	五日生化需氧量	其它排污单位	300	5	石油类	一切排污单位	20	序号	污染物项目	适用范围	间接排放限值	污染物排放监控位置	1	氨氮	其它企业	35	企业废水总排放口	污染物	无组织排放监控浓度限值		监控点	浓度（mg/m ³ ）	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0
序号	污染物	适用范围	三级标准																																								
1	pH值	一切排污单位	6~9（无量纲）																																								
2	悬浮物	其它排污单位	400																																								
3	化学需氧量	其它排污单位	500																																								
4	五日生化需氧量	其它排污单位	300																																								
5	石油类	一切排污单位	20																																								
序号	污染物项目	适用范围	间接排放限值	污染物排放监控位置																																							
1	氨氮	其它企业	35	企业废水总排放口																																							
污染物	无组织排放监控浓度限值																																										
	监控点	浓度（mg/m ³ ）																																									
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0																																									

	<p>项目边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准，见表 1-3。</p> <p>表 1-3 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 单位：dB(A)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>类别</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3类</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table> <p>4、固体废物</p> <p>固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。</p>	类别	昼间	夜间	3类	65	55
类别	昼间	夜间					
3类	65	55					

二、项目建设情况

1、项目概况

丽水永坚人防设备有限公司看好人防工程防护设备的市场，租用浙江永固输配电设备有限公司 1 号闲置厂房作为生产车间，租用厂房建筑面积为 7600m²。采用下料、成型、焊接等工序，购置车床、起重机、制作平台、电焊机等设备，目前形成年产 3000 樘（台）人防工程防护设备的生产能力，项目总投资 600 万元。

丽水永坚人防设备有限公司于 2020 年在丽水经济技术开发区经济贸易局登记备案（2020-331102-33-03-159471）。2021 年 6 月，企业委托丽水市环科环保咨询有限公司编写了《丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 樘（台）人防工程防护设备生产项目环境影响登记表》。并于 2021 年 6 月 28 日取得了丽水市生态环境局《丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 樘(台)人防工程防护设备生产项目环境影响评价文件备案通知书》丽环建备-开[2021]44 号文件。

依据国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等相关规定，2021 年 7 月，丽水永坚人防设备有限公司委托浙江齐鑫环境检测有限公司（即我司）对该项目进行竣工环境保护验收监测。我司在研读项目建设及环保等相关资料基础之上，组织相关技术人员，对项目进行现场勘察和资料收集，在整理收集项目的相关资料后，编制了验收监测方案，并依据丽环建备-开[2021]44 号文件和环评文件，于 2021 年 9 月 16 日、17 日进行现场监测。

项目竣工环境保护验收工作由丽水永坚人防设备有限公司负责组织，浙江齐鑫环境检测有限公司承担该项目验收监测和报告编制工作。

本次验收仅针对丽水永坚人防设备有限公司（地址：丽水市莲都区南明山街道仙霞路 101 号 1 号厂房）年产 3000 樘（台）人防工程防护设备生产项目的整体验收。

根据监测结果，编制完成验收监测报告。

2、建设内容

项目位于丽水市莲都区南明山街道仙霞路 101 号，浙江永固输配电设备有限公司 1 号闲置厂房作为生产车间，租用建筑面积 7600m²。项目总投资 600 万元，其中环保投资 21 万元，占总投资的 3.5%。购置车床、起重机、制作平台、电焊机等设备，达到年产 3000 樘（台）人防工程防护设备的生产能力。

2021 年 7 月初项目开工建设，并于 7 月底建设完成，并投入试生产。

项目工作制度及定员：项目员工 25 人，年工作 300 天，实行一班制，夜间不生产，厂

区内不设食宿。

表 2-1 产品一览表

序号	产品名称	设计产量	9月16日 产量	9月17日 产量	实际产量	备注
1	人防工程防护设备	3000幢 (台)/年	9幢	9幢	3000幢 (台)/年	人防设备分为两种，一种是全钢材质的，另一种是门框为钢材，门板为混凝土的

表 2-2 项目主要生产设备一览表及说明

序号	设备名称	设备型号	设计数量(台/套)	实际数量(台/套)
1	加工平台	4000*6000	1	1
2	制作平台	2220X8000	1	1
3	制作平台	4000X2270	1	1
4	制作平台	4735X9250	1	1
5	制作平台	4500X8000	1	1
6	制作平台	2210X7360	1	1
7	制作平台	6000X4500	2	2
8	振动平台	1600*2400	3	3
9	桥梁式起重机	10T	4	4
10	桥梁式起重机	5T	4	4
11	CO2保护焊机	KE-350N	9	9
12	交流电焊机	BX1-315	9	9
13	埋弧焊机	MZ-1000	1	1
14	型材切割机	J3GA-400	1	1
15	仿形切割机	CG2-150	3	3
16	半自动气割机	CG2-30	1	1
17	数控火焰切割机	SDX0206	1	1
18	数控板料折弯机	WC67Y-100/3200	1	1
19	板料折弯机	WE67Y-100/1600	1	1
20	微型往复式空气压缩机	W-0.9/12.5	1	1
21	四柱万能液压机	YA32-100	1	1
22	智能振动时效系统	ZS2004	1	1
23	普通车床	CA6140	1	1
24	普通车床	C615	1	1
25	普通台式车床	C0630	1	1
26	车床	CK6140	2	2
27	数控车床	CDS6136	2	2
28	车床	CQ62100E	1	1
29	万能摇臂铣床	X6325	1	1
30	摇臂万能铣床	XJ.6325A	1	1
31	牛头刨床	B665	1	1
32	摇臂钻床	Z3050x16/1	1	1
33	台钻	Z9825	2	2
34	工业级磁座钻	YY-28	2	2
35	自动箍筋弯曲机	SD100	1	1
36	钢筋切断机	GQ40	1	1
37	钢筋弯曲机	GW40	1	1
38	杭州叉车	R40	1	1
39	剪板机	Q11Y-12*25000	1	1

40	混凝土储料搅拌罐*	6m ³	2	2
备注：项目生产混凝土人防门使用的混凝土为外购的成品混凝土，即搅拌车搅拌好的混凝土，可直接浇筑使用；由于本项目浇筑时间不固定且单批次生产的时间不短，外运的混凝土车无法等待较长时间，故本项目配置了 2 台混凝土储料搅拌罐，以供外运的混凝土车无法等待时储存混凝土使用。				

3、地理位置及平面布置

企业位于丽水市莲都区南明山街道仙霞路 101 号 1 号厂房，项目东侧为仙霞路，隔路为浙江红日汽车电器有限公司；南侧为浙江永固输配电设备有限公司生产车间；西侧为丽水津鹤二手设备经营部；北侧为龙鑫门窗。永固输配电厂区东侧为仙霞路，隔路为浙江红日汽车电器有限公司；南侧为浙江特尔阀门有限公司；西侧为最近敏感点为浙江永继电气有限公司何浙江友泰电气有限公司；北侧为惠民街，隔路为国工控股集团有限公司。距离项目最近的敏感点为东南侧 168m 的顺生彩虹城。周边情况具体见表 2-3 和图 2-2。

表 2-3 项目周边情况一览表

	方位	概况
浙江永固输配电设备有限公司厂界	东侧	仙霞路，隔路为浙江红日汽车电器有限公司
	南侧	浙江特尔阀门有限公司
	西侧	浙江永继电气有限公司、浙江友泰电气有限公司
	北侧	惠民街，隔路为国工控股集团有限公司
本项目	东侧	仙霞路，隔路为浙江红日汽车电器有限公司
	南侧	浙江永固输配电设备有限公司生产车间
	西侧	丽水津鹤二手设备经营部
	北侧	龙鑫门窗

企业生产、办公区均位于为 1 个厂房内，平面布置示意图详见图 2-1。



图 2-1 厂区内平面布置图

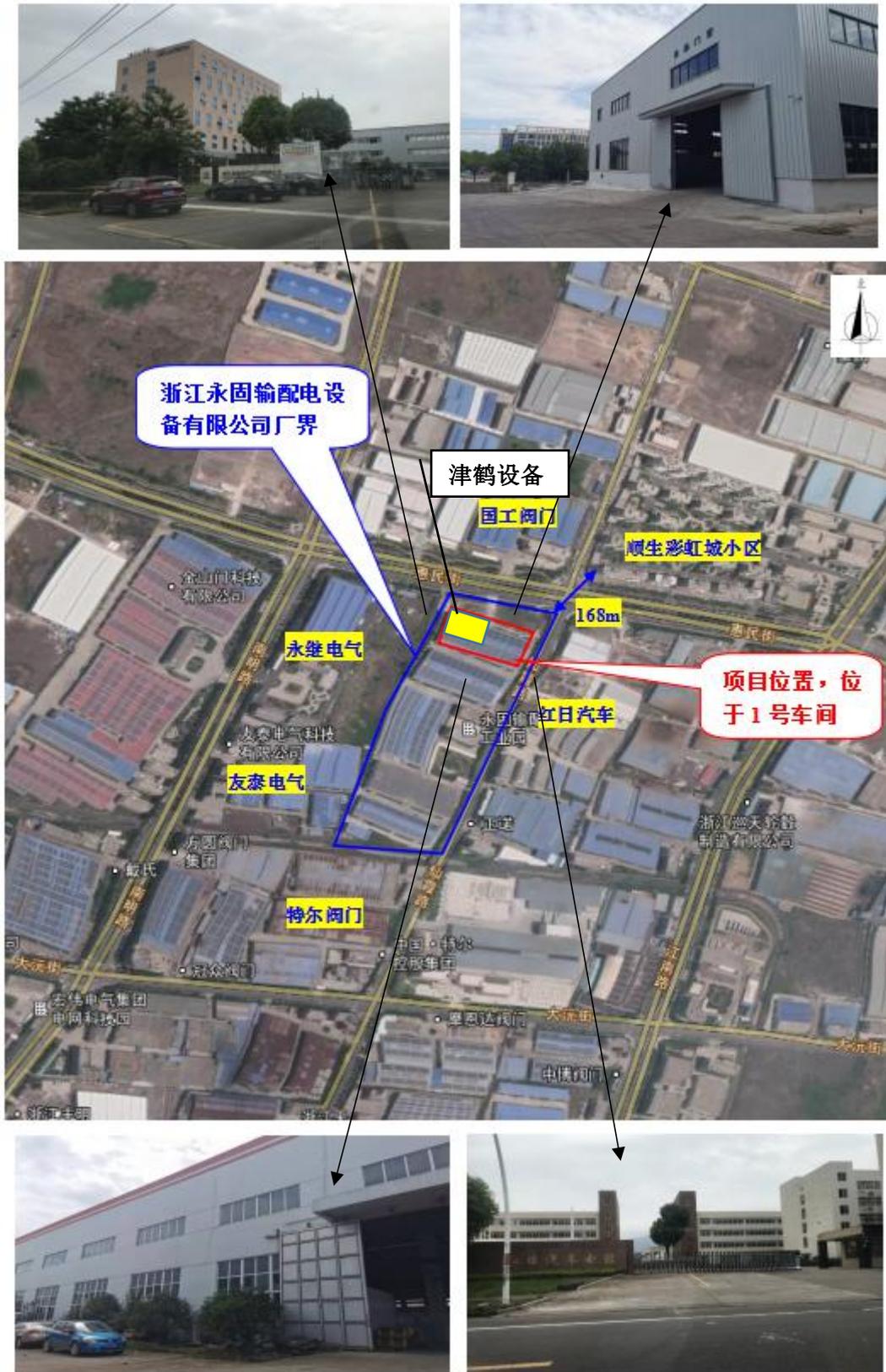


图 2-2 项目周边情况示意图

根据现场调查及查阅相关资料，项目周边主要污染物源情况见表 2-4。

表 2-4 项目周边污染源调查情况一览表

序号	企业名称	方位	红线之间 距离 (m)	主要产品	主要污染物	备注	
1	浙江永固输 配电设备有 限公司	/	/	变压器	废水	生活污水	正常运 营
					废气	粉尘、非甲烷总烃	
					噪声	机械噪声	
					固废	一般固废、危险废物	
2	红日汽车电 器有限公司	E	50m	电机	废水	生活污水	正常运 营
					废气	粉尘、有机废气	
					噪声	机械噪声	
					固废	危险固废、一般固废	
3	浙江特尔阀 门有限公司	S	200m	阀门	废水	生活污水	正常运 营
					废气	粉尘	
					噪声	机械噪声	
					固废	一般固废	
4	浙江永继电 气有限公司	W	50m	电机	废水	生活污水	正常运 营
					废气	粉尘、有机废气	
					噪声	机械噪声	
					固废	危险固废、一般固废	
5	浙江友泰电 气有限公司	W	80m	电机	废水	生活污水	正常运 营
					废气	粉尘、有机废气	
					噪声	机械噪声	
					固废	危险固废、一般固废	
6	国工控股集 团有限公司	N	100m	阀门	废水	生活污水	正常运 营
					废气	粉尘、有机废气	
					噪声	机械噪声	
					固废	危险固废、一般固废	

项目位于丽水市莲都区南明山街道仙霞路 101 号永固输配电 1 号厂房。根据现场勘察，租用车间原为闲置车间，不存在遗留环境污染，本项目为新建项目，因此不存在与本项目有关的原有污染情况。

4、主要原辅材料及燃料

表 2-5 项目主要能耗一览表

序号	能源名称	设计用量	9月16日用量	9月17日用量	实际年用量
1	水	385t/a	1.16t	1.15t	380t/a
2	电	55万度/a	0.164万度	0.164万度	53.6万度/a

表 2-6 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	单位	设计年用量	实际年用量
1	钢材	吨	3000	3012
2	氧气	m ³	740	732
3	乙炔气	m ³	1110	1096
4	二氧化碳	m ³	1060	1033
5	混凝土*	m ³	4000	3980
6	乳化液	吨	0.05	0.05
7	焊条	吨	1	1
8	液压油	吨	1	1
9	保护焊丝	吨	2	2
10	铰耳、铰页等配件	套	3000	3000

备注：外购的成品混凝土，即搅拌车搅拌好的混凝土，可直接浇筑使用，无需进行搅拌。

5、主要工艺流程及产物环节

(1) 生产工艺流程

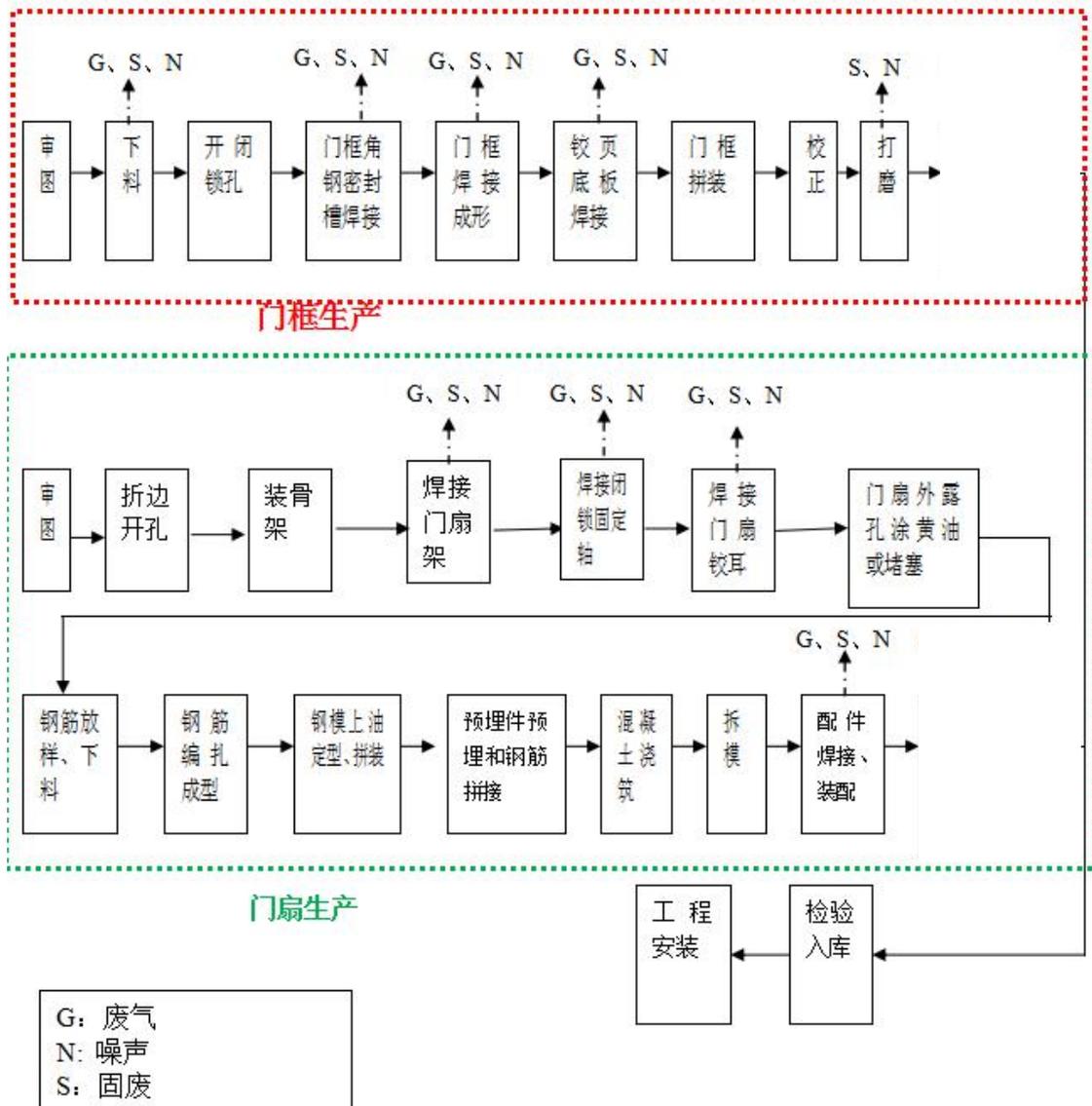


图 2-3 混凝土人防门生产工艺流程图

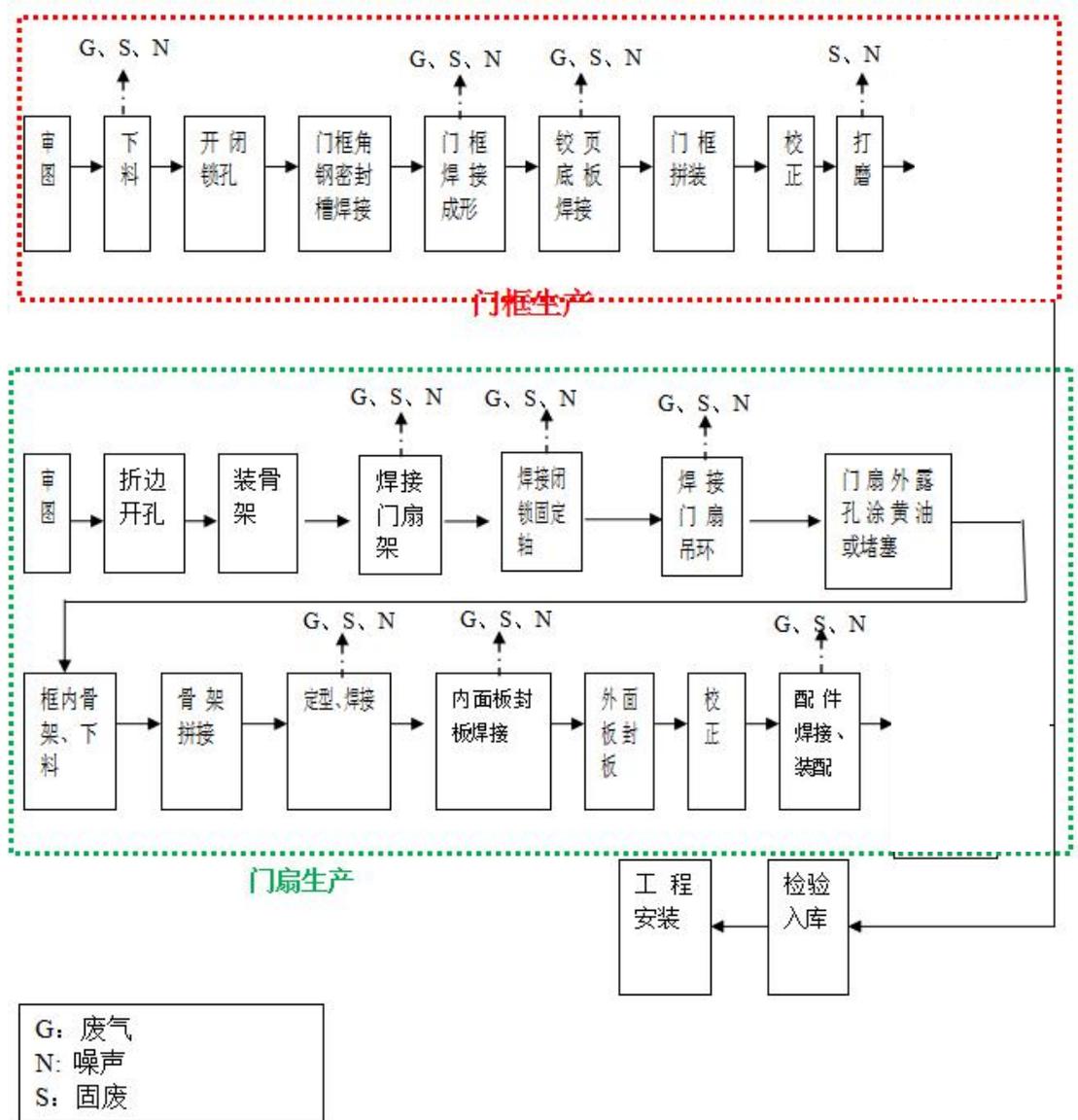


图 2-4 钢制人防门生产工艺流程图

工艺流程简要说明：

本项目产品为混凝土制人防门、钢制人防门，主要生产工艺相似，主要分为门框和门扇的生产，2 部分各自生产好之后进行组装。2 种人防门，门框生产工艺一样，只门扇生产工艺存在些许差异，具体工艺如下：

混凝土制人防门、钢制人防门门框生产工艺流程：生产工人首先按图纸将钢材等原料切割成特定的大小、尺寸和形状的部件，这个过程称为下料；然后在门框指定部位进行开闭锁孔，对门框角钢密封槽进行焊接、将门框焊接成形、铰页地板进行焊接，然后进行门框拼装，拼装完成后进行校正，有毛刺的地方进行打磨。

钢制人防门门扇生产工艺流程：生产工人首先按图纸将钢材折边开孔，然后装骨架，然后焊接门扇架、焊接闭锁固定轴、焊接门扇吊环，之后将门扇外露孔涂黄油或堵塞，为了防

止外露孔生锈，然后使用切割机将框内骨架下料成所需的大小及形状，然后进行骨架拼接，然后定型、焊接、内面板封板焊接、外面板封板，之后进行校正，校正后需进行配件焊接和装配。

混凝土人防门门扇生产工艺流程：生产工人首先按图纸将钢材折边开孔，然后装骨架，然后焊接门扇架、焊接闭锁固定轴、焊接门扇吊环，之后将门扇外露孔涂黄油或堵塞，为了防止外露孔生锈；然后将钢筋放样，采用切割机进行下料，之后将钢筋编扎成型，上油定型、拼装，然后将预埋件预埋和钢筋拼接，这些准备工作做好之后，即可进行混凝土浇筑，项目生产混凝土人防门使用的混凝土为外购的成品混凝土，即搅拌车搅拌好的混凝土，可直接浇筑使用；由于本项目浇筑时间不固定且单批次生产的时间不短，外运的混凝土车无法等待较长时间，故本项目配置了 2 台混凝土储料搅拌罐，以供外运的混凝土车无法等待时储存混凝土使用。浇筑好后进行拆模，然后将配件进行焊接、装配。

将门框与门扇进行组装，然后形成成品人防门入库待销售。

本项目焊接采用二氧化碳保护焊接和电弧焊这 2 种焊接方式：①利用焊机将加工好的各金属部件进行焊接，项目焊接使用二氧化碳做焊接保护气，防止氧化焊接件。该工序污染物主要为焊接过程中产生的焊接烟尘与设备噪声。②利用焊机将加工好的各金属部件进行焊接，项目焊接使用无铅焊条，采用电弧焊的焊接方式，一般采用钛钙型焊条。

混凝土浇筑后要进行养护，就是对混凝土表面进行保湿。养护的首要目的，是防止混凝土表面水分蒸发损失，因为混凝土内部的水分蒸发损失，伴随体积收缩，可能出现裂缝。同时，表面失水会阻碍水泥水化硬化，表面强度会得不到充分发展。养护的次要作用，可以补充水泥水化需要的水分，有利于强度发展。养护所需的水量约 10t/a，用量极少，全部用于混凝土的保湿养护，故无养护废水产生。

企业全部污染工序见表 2-7。

表 2-7 全厂污染物概况表

项目	污染工序	污染物（因子）
废水	职工生活废水	COD、氨氮
	养护用水	COD、氨氮
废气	切割、焊接烟尘	烟尘
固废	下料、成型	边角料
	焊接	废焊条
	职工生活	生活垃圾
噪声	设备运行	设备运行噪声

(2) 水平衡



图 2-5 水平衡示意图

6、项目变动情况

项目建设规模，产能、生产设备、原辅材料、生产工艺和环保设施，基本符合环评及批复要求建设完成。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》和《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）判断，本项目无重大变动。

实际建设内容变更情况见表 2-8。

表 2-8 项目环评与实际建设内容对照表

		环评中情况	项目实际情况	备注
项目选址		丽水市莲都区南明山街道仙霞路101号1号厂房	丽水市莲都区南明山街道仙霞路101号1号厂房	/
总建筑面积		7600m ²	7600m ²	/
主体工程	生产车间	租用浙江永固输配电设备有限公司1号闲置厂房作为生产车间	租用浙江永固输配电设备有限公司1号闲置厂房作为生产车间	/
公用工程	供电	采用市政电网供电	采用市政电网供电	/
公用工程	给水	本工程给水以市政自来水为水源，作为生活与消防用水水源	本工程给水以市政自来水为水源，作为生活与消防用水水源	/
	排水	雨水由雨水管道收集后进入市政雨水管网；生活污水经过标准化粪池处理后纳入市政污水管网，进入水阁污水处理厂统一处理	厂区内雨污分流；雨水进入雨水管网；生活污水经化粪池预处理后进入污水管网纳管，后进入水阁污水处理厂处理	/
	其他	本项目厂区内不设食宿	本项目厂区内不设食宿	/
环保工程	废水	化粪池	化粪池	/
	废气	安装通风机；移动式焊接烟雾净化器	车间通风；移动式焊接烟雾净化器	/
	噪声	高噪声设备设置减振基础和安装消声器；加强设备日常检修和维护；加强管理，教育员工文明生产	高噪声设备设置减振基础和安装消声器；车间内合理布局；生产设备均维护良好；夜间不生产	/
	固体废物	设置一般固废堆放处、垃圾桶	设置一般固废堆放处、垃圾桶	/

三、环境保护设施

1、废水

1.1 主要污染源

本项目雨污分流，项目无露天作业，厂区内雨水进如永固输配电雨水管道外排；养护用水均被产品吸收和挥发，故运营期外排的废水主要为生活污水。

1.2 处理设施和排放

(1) 生活污水

项目生活污水经化粪池预处理后进入厂区内污水管道，后汇至永固输配电厂区污水总排口纳管排放，进入水阁污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排入大溪。排放量为 296t/a。



养护区

养护区

图 3-1 养护区现场图

2、废气

2.1 主要污染源

项目产生的废气主要切割烟尘和焊接烟尘。

(1) 切割烟尘

本项目钢材采用氧气—乙炔切割，本项目气割时间约为 600h/a，烟尘产生量极小，以无组织形式排放，企业通过设置机械通风设施加强车间换气。

(2) 焊接烟尘

本项目生产采用的是无铅焊条和保护焊丝，无铅焊条年用量为 1t，保护焊丝的年使用量是 2t。焊接工序需要无铅焊条和焊丝作为焊剂，将产生电焊烟尘，均以无组织形式排放，该焊接烟尘产生处配置移动式焊接烟雾净化器，同时加强车间通风。



图 3-2 废气产污结点现场图

3、噪声

本项目噪声源主要产生于电焊机、切割机和折弯机的运行，噪声强度一般在 75~85dB（A）之间；企业主要通过以下措施来减少噪声排放：生产机械选购先进的低噪设备，对高噪设备安装减震器，车间内合理布局。

4、固（液）体废物

根据企业提供资料，项目营运期间液压油和乳化液能企业自行消化不废弃，若日后产生废油，则按照危废管理。各油桶年产生量较少，约为1~2个/年，均作为容器重复使用不废弃，若日后进行废弃则按照危废管理。

则本项目目前产生的固体废物主要为金属边角料、废焊条和生活垃圾。

（1）金属边角料

项目在下料、成型过程中会有钢材边角料产生，年产生量为 58.6t/a。边角料收集后外售给物资回收公司。

（2）废焊条

焊接过程中会有废焊条产生，产生量约为 0.02t/a。废焊条收集后外售给物资回收公司。

（3）生活垃圾

生活垃圾主要来自于职工生活，主要成分为塑料袋、纸、餐余垃圾等，则生活垃圾产生量为 6t/a。

项目固体废物产生量及处置方式具体情况见表 3-1。

3-1 项目固体废物情况一览表

名称	来源	性质			废物代码	产生量		实际处理处置方式
		主要	形态	属性		预测	实际	

		成分				年(t)	年(t)	
金属边角料	下料成型	固态	铁	一般固废	/	60	58.6	收集后外售给物资回收公司
废焊条	焊接	固态	氧化铁	一般固废	/	0.02	0.02	
生活垃圾	员工生活	固态	塑料纸屑	一般固废	/	7.5	6	委托环卫部门清运

5、其他环境保护设施

5.1 环境风险防范设施

(1) 企业员工均经过安全生产培训、生产技能培训和风险防范、应急培训后上岗，生产过程按照安全生产管理。

(2) 企业根据消防要求配备灭火器、消火栓等消防设备，同时定期进行检查，确保消防设施处于正常状况。

(3) 企业车间通风设备齐全，车间内空气流通顺畅。

(4) 企业年组织一次应急演练且制定大部分风险防范措施。

(5) 企业对生产设备和化粪池、污水管道定期维护，车间地面已进行防腐防渗。

(6) 企业已制定环境风险规章制度。

5.2 排污口

本项目所有外排废水通过永固输配电厂区内仅有的一个污水总排口进入园区污水管网。

6、验收期间监测点位布局



图 3-2 废水、废气、噪声监测点位示意图

7、环境管理检查结果

7.1 环保管理制度及人员责任分工

为加强环保管理，公司已配专人负责环保管理，负责生产设备的检查、固废收集和处置以及做好相应台帐记录，以保证环保措施落实到位。

7.2 监测手段及人员配置

企业暂无自行监测手段，厂区内产生的废水、废气等污染物均委托检测公司采样检测。

7.3 排污许可申报情况

企业于 2021 年 10 月 15 日申报了排污许可登记。

8、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资为 600 万元人民币，其中环保投资 21 万人民币，占总投资的 3.5%。其中废水收集与处理占 1 万；废气收集与处理占用 3 万；隔声降噪措施占用 5 万；固体废物的贮存和处置占用 2 万。具体投资情况见表 3-2。

表 3-2 实际环保投资情况一览表

序号	时段	污染物	环保投资项目	投资概算	实际投资
----	----	-----	--------	------	------

1	营运期	废水	对已有化粪池进行维护、管道优化	0	2
2		废气	通风设备、移动烟尘净化器	20	10
3		噪声	隔声降噪	5	5
4		固体废物	固废处置	5	2
5		其他	地面防渗、环保管理等	/	2
合计				30	21

四、建设项目环境影响登记表主要结论及审批部门审批决定

表 4-1 项目环评污染防治措施落实情况一览表

类别	排放源	污染物	环评设计环保设施与防治措施	实际治措施落实情况
水污染物	生活污水	COD SS 氨氮	经化粪池处理后纳入工业区污水管网	经化粪池预处理后纳管
大气污染物	焊接	烟尘	车间空气流通	安装通风设备加强了车间通风
	切割	烟尘	配置移动式焊接烟雾净化器，同时加强车间通风	设置了移动式焊接烟雾净化器；安装通风设备加强了车间通风
固体废物	下料、成型	金属边角料	外售物资回收公司	外售物资回收公司
	焊接	废焊条		
	员工生活	生活垃圾	分类收集，委托环卫部门清运、处置	委托环卫部门清运
噪声	生产线	机械噪声	设备连接处安装减震阻尼，高噪声设备安装消声器等	选用低噪设备；对高噪设备安装减震器；车间内合理布局；

2、审批部门审批决定

丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 樘(台)人防工程防护设备生产项目环境影响评价文件备案通知书

编号:丽环建备-开[2021]44 号

丽水永坚人防设备有限公司:

你单位提交的丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 樘(台)人防工程防护设备生产项目环境影响评价文件备案承诺书,信息公开情况说明等材料收悉,根据《浙江省人民政府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导意见》的相关要求,经形式审查,同意项目降为登记表并通过备案。

建设项目在投入生产或者使用前,请你单位对照环评及承诺备案的要求,按国务院生态环境主管部门规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,并向社会公开验收报告。

丽水市生态环境局
2021 年 6 月 28 日印发

表 4-2 环评验收情况一览表

分类	环评要求	验收情况	备注
建设内容	丽水永坚人防设备有限公司看好人防工程防护设备的市场，决定租用浙江永固输配电设备有限公司1号闲置厂房作为生产车间，租用厂房建筑面积为7600m ² 。项目拟采用下料、成型、焊接等工序，购置车床、起重机、制作平台、电焊机等设备，项目建成后将形成年产3000樘（台）人防工程防护设备的生产能力。项目总投资670万元；	丽水永坚人防设备有限公司看好人防工程防护设备的市场，租用浙江永固输配电设备有限公司1号闲置厂房作为生产车间，租用厂房建筑面积为7600m ² 。采用下料、成型、焊接等工序，购置车床、起重机、制作平台、电焊机等设备，目前形成年产3000樘（台）人防工程防护设备的生产能力，项目总投资600万元；	符合
废水	建设项目在投入生产或者使用前，请你单位对照环评及承诺备案的要求，按国务院生态环境主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并向社会公开验收报告。	厂区实行雨污分流。项目生活废水经化粪池处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准和相应标准要求后，纳入工业园区污水管网，由水阁污水处理厂处理达标后统一排放；	符合
废气		项目切割烟尘以无组织形式排放，焊接烟尘设置了移动式焊接烟尘净化器车间通风良好。颗粒物无组织排放周界外浓度最高点与监控点浓度差值能达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中相应标准要求；	符合
噪声		项目采取一系列减噪措施后，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(CB12348-2008)中3类标准；	符合
固废		金属边角料、废焊条收集后出售给物资回收单位；生活垃圾委托环卫部门清运。一般固体废物贮存、处置基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定	符合

五、验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法和分析仪器

表 5-1 监测分析方法、仪器一览表

类别	检测项目	检测方法	主要仪器	检出限
废水	pH值	水质 pH值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式PH计 (PHB-4, S-X-047)	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	分光光度计 (722N, S-L-007)	0.025 mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml棕色酸碱通用滴定管	4 mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	液晶生化培养箱 (LRH-70, S-W-002)	0.5 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	分析电子天平 (AUW120D, S-L-019)	4 mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 (OIL480, S-L-011)	0.06 mg/L
无组织废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	分析电子天平 (AUW120D, S-L-019)	0.001 mg/m ³
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 (AWA6228, S-X-066)	/
备注	“/”表示方法无检出限			

2、人员能力

参加本次验收监测的人员均通过相关单位考核，做到了持证上岗，相关检测能力已具备。

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中已采集一定比例的平行样；实验室分析过程相关情况见表 5-2。

表 5-2 水质质控数据分析表

现场平行结果评价				
分析项目	样品浓度 (mg/L)	平行样相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
pH	7.4	/	/	/
	7.4			
五日生化需氧量	31.0	1.3	≤20	合格
	30.6			
化学需氧量	84	2.4	≤10	合格
	82			
氨氮	6.33	0.6	≤10	合格
	6.37			

5、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测人员持证上岗；监测前对使用的仪器均进行了流量和浓度校正，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）和《空气和废气监测分析方法》进行。

6、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测时严格按照《环境监测技术规范》（噪声监测部分）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的有关规定进行监测。

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，附噪声仪器校验表。

表 5-3 噪声仪器准确度校准

声级计编号	声校准器定值	测量器定值	测量后定值	允许差值	校准结果判定
S-X-066	94.0	93.8	93.8	± 0.5dB(A)	符合要求

六、验收监测内容

1、废水

表 6-1 废水监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
污水总排口（W1）	pH、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、悬浮物、石油类	4次/天，等时间间隔采样	2天

2、废气

表 6-2 无组织废气监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
厂界上风向（WQ1）	颗粒物	4次/天	2天
厂界下风向（WQ2）			

3、厂界噪声

表 6-3 噪声监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
厂界东侧（Z1）	噪声	昼 1次/天	2天
厂界南侧（Z2）			
厂界西侧（Z3）			
厂界北侧（Z4）			

4、固废调查

调查固体废弃物是否执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。

七、验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录

丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 樘（台）人防工程防护设备生产项目竣工环境保护验收监测日期为 2021 年 9 月 16 日、9 月 17 日。监测期间，企业生产照常，各环保设施正常运作。经现场调查，企业 9 月 16 日消耗水 1.16t，电 0.164 万 kw·h；9 月 17 日消耗水 1.15t，电 0.164 万 kw·h，生产负荷分别为 90%和 90%，均达到环评预计的 75%以上，符合验收检测条件。具体监测期间工况表见表 7-1、表 7-2。

表 7-1 项目监测期间主要产量、能耗、辅助材料一览表

日期		2021年9月16日	2021年9月17日
生产能力	人防设备 (樘)	设计日生产能力 实际日生产能力	10 9
	耗 能	用水量 (t) 用电量 (万kw·h)	1.16 0.164
原辅材料 (kg)	钢材	9136.4	9236.8
	氧气	2220.4	2244.8
	乙炔气	3324.5	3361.1
	二氧化碳	3133.4	3167.9
	混凝土*	12072.7	12205.3
	乳化液	0.152	0.153
	焊条	3.03	3.07
	液压油	3.03	3.06
	保护焊丝	6.06	6.13
	铰耳、铰页等配件	9122	9180
生产负荷	%	90	90

表 7-2 气象参数

采样点位	检测时间	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (KPa)	天气情况
厂界上风向 (WQ1)	9月16日	北	1.1	29.8	100.4	晴
	9月17日	北	1.0	27.3	100.6	晴
厂界下风向 (WQ2)	9月16日	北	1.1	29.3	100.4	晴
	9月17日	北	1.1	29.3	100.4	晴

2、废水监测结果

2021 年 9 月 16 日~17 日，对该项目污水总排口（W1）进行了监测。监测结果及达标情况见表 7-3。

表 7-3 废水监测结果

单位：mg/L（除 pH 外）

采样日期	2021 年 9 月 16 日~17 日									
分析日期	2021 年 9 月 16 日~9 月 22 日									
检测项目	9 月 16 日				9 月 17 日				平均值	标准值
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
样品性状	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	微黄微浑	/	/
pH 值（无量纲）	7.3	7.3	7.4	7.4	7.3	7.4	7.3	7.3	/	6~9
化学需氧量(mg/L)	86	91	95	83	90	97	92	84	90	500
五日生化需氧量(mg/L)	30.9	31.1	31.6	30.8	30.6	31.5	30.9	31.3	31.1	300
氨氮(mg/L)	6.45	6.08	6.61	6.35	6.24	5.97	6.72	6.13	6.32	25
悬浮物(mg/L)	13	16	11	15	11	13	18	15	14	400
石油类(mg/L)	1.86	1.91	1.93	1.90	1.88	1.90	1.83	1.86	1.88	20

监测结果表明：本项目污水总排口 DW001 废水中 pH 值范围、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中所要求的三级标准，氨氮浓度能达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

3、废气监测结果

(1) 无组织废气

2021 年 9 月 16 日~17 日，对项目无组织废气污染物排放进行了连续 2 天监测，监测点位为无组织排放源上风向（WQ1）、下风向（WQ2）。无组织废气监测结果见表 7-4，气象参数见表 7-2。

表 7-4-1 无组织废气监测结果（单位：mg/m³）

采样点位	采样日期	采样频次	颗粒物（mg/m ³ ）
厂界上风向（WQ1）	9 月 16 日	第一次	0.033
		第二次	0.133
		第三次	0.100
		第四次	0.067
	9 月 17 日	第一次	0.033
		第二次	0.067
		第三次	0.083
		第四次	0.133
厂界下风向（WQ2）	9 月 16 日	第一次	0.283
		第二次	0.267
		第三次	0.317
		第四次	0.283
	9 月 17 日	第一次	0.317
		第二次	0.250
		第三次	0.267
		第四次	0.300

表 7-4-2 无组织废气中监控点达标情况

污染物	参照点最小浓度（mg/m ³ ）	监控点最大浓度（mg/m ³ ）	差值（mg/m ³ ）	标准值（mg/m ³ ）	达标情况
颗粒物	0.033	0.317	0.284	1.0	达标

*根据GB16297-1996附录C取值对照

监测结果表明：厂界无组织废气监控点的颗粒物浓度与参照点浓度差值均能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求。

4、噪声监测结果

2021 年 9 月 16 日~17 日,对本项目噪声排放进行了 2 天监测,监测点位为厂界东侧(Z1)、北侧 (Z2)。噪声监测分析结果见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果

检测日期		9月16日	9月17日
检测点位	主要声源	昼间Leq[dB(A)]	昼间Leq[dB(A)]
厂界东侧 (Z1)	机械噪声	61.7	61.4
厂界南侧 (Z2)	机械噪声	61.5	61.3
厂界西侧 (Z3)	机械噪声	60.9	60.6
厂界北侧 (Z4)	机械噪声	60.2	60.4
标准值		65	65

监测结果表明:本项目企业厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

5、固（液）体废物调查结果

金属边角料、废焊条收集后出售给物资回收单位;生活垃圾委托环卫部门清运。一般固体废物贮存、处置基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中的有关规定。

表 7-6 项目固体废物产生及处置情况一览 (一般固废)

名称	来源	性质		9月16日产生量 (kg)	9月17日产生量 (kg)	实际年 (t)	设计处理处置方式	实际处理处置方式
		主要成分	形态					
金属边角料	下料成型	固态	铁	181.3	181.5	58.6	出售给物资回收公司	出售给物资回收单位
废焊条	焊接	固态	氧化铁	0.06	0.06	0.02		
生活垃圾	员工生活	固态	塑料纸屑	18	18	6	委托环卫部门清运	委托环卫部门清运

八、验收监测结论

1、污染物排放监测结果

1.1 废水监测结论

监测结果表明：本项目污水总排口废水中 pH 值范围、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中所要求的三级标准，氨氮浓度达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

1.2 废气监测结论

监测结果表明：厂界无组织废气监控点的颗粒物浓度与参照点浓度差值均能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求。

1.3 噪声监测结论

监测结果表明：本项目企业厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。

1.4 固（液）体废物调查结论

金属边角料、废焊条收集后出售给物资回收单位；生活垃圾委托环卫部门清运。一般固体废物贮存、处置基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。

2、总结论

丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 樘（台）人防工程防护设备生产项目竣工环境保护验收在实施过程和试运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的相关要求，根据现场勘查及两天检测数据分析结果，基本落实了环评文件中要求的相关内容，验收监测结果表明各污染物排放指标均符合相应标准，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件，建议通过环保设施竣工验收。

3、建议与要求

- 1、平时加强设备的维修与保养，确保设备正常运行，避免产生不必要的噪声影响；
- 2、规范固废收集场所，完善标识标牌。
- 3、建立健全各项企业环保管理规章制度和岗位责任制，建立企业环保台账。加强职工环境安全生产知识教育，落实环境安全生产责任制和污染治理设施维护保养制度，完善风险防范措施。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号：

验收类别：验收监测表

审批经办人：

建设项目名称	年产 3000 榘（台）人防工程防护设备生产项目				建设地点	丽水市莲都区南明山街道仙霞路 101 号 1 号厂房					
建设单位	丽水永坚人防设备有限公司			邮政编码	323000	电话	18057876888				
行业类别	C3359 其他建筑、安全用金属制品制造			项目性质	新建						
建设内容及规模	年产 3000 榘（台）人防设备			建设项目开工日期		2021 年 7 月					
				投入试运行日期		2021 年 7 月					
报告书（表）审批部门	丽水市生态环境局			文号	丽环建备-开[2021]44 号		时间	2021 年 6 月 28 日			
补充报告书审批部门	/			/	/		/	/			
报告书（表）编制单位	丽水市环科环保咨询有限公司			投资总概算		670 万元					
环保设施设计单位	/			环保投资总概算		30 万元		比例	4.48%		
环保设施施工单位	/			实际总投资		600 万元					
环保设施监测单位	浙江齐鑫环境检测有限公司			环保投资		21 万元		比例	3.5%		
废水治理	废气治理		噪声治理		其它（固废，垃圾存放点）						
2 万元	10 万元		5 万元		4 万元						
污染控制指标											
控制项目	原有排放量	新建部分产生量	新建部分处理削减量	以新带老削减量	排放增减量	排放总量	允许排放量	区域削减量	处理前浓度	纳管排放浓度	允许纳管排放浓度
废水						296					
化学需氧量										90	500
氨氮										6.32	25
废气											
颗粒物											
二氧化硫											
氮氧化物											
VOCs											
固废											
注：括号外为本项目建成后，全厂排放量；括号内为本项目排放量。单位：mg/m ³ （废气浓度），mg/L（废水浓度），t（排放量）											

附件 1：项目所在地示意图



附件 2：环评批复

丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 榀 (台)人防工程防护设备生产项目环境 影响评价文件备案通知书

编号：丽环建备-开[2021]44 号

丽水永坚人防设备有限公司：

你单位提交的丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 榀
(台)人防工程防护设备生产项目环境影响评价文件备案承
诺书、信息公开情况说明等材料收悉，根据《浙江省人民政
府办公厅关于全面推行“区域环评+环境标准”改革的指导
意见》的相关要求，经形式审查，同意项目降为登记表并
通过备案。

建设项目在投入生产或者使用前，请你单位对照环评及
承诺备案的要求，按国务院生态环境主管部门规定的标准和
程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，
并向社会公开验收报告。



附件 3：营业执照

		
<h1>营业执照</h1>		
(副本)		
统一社会信用代码 91331002597219936T (1/1)	 <small>扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解详细登记、备案、许可、监管信息</small>	
名称 丽水永坚人防设备有限公司	注册资本 壹仟零壹拾万元整	
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)	成立日期 2012年05月29日	
法定代表人 南和龙	营业期限 2012年05月29日至2022年05月28日	
经营范围 人防设备、防护门、防化设备、高低压电器制造、加工、销售；污水处理工程、水、电安装(凭有效资质证书经营)；钢结构制造、加工、销售；钢结构工程。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)	住所 浙江省丽水市莲都区南明山街道仙霞路101号1号厂房	
登记机关 		
2020年05月25日		
国家企业信用信息公示系统网址： http://www.gsxt.gov.cn	市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家信用信息公示系统报送公示年度报告。	国家市场监督管理总局监制

附件 4：排污许可登记回执

固定污染源排污登记回执

登记编号：91331002597219936T001Y

排污单位名称：丽水永坚人防设备有限公司

生产经营场所地址：浙江省丽水市莲都区南明山街道仙霞路101号1号厂房

统一社会信用代码：91331002597219936T

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2021年10月15日

有效期：2021年10月15日至2026年10月14日



注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。

丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 樘（台）人防工程防护设备生产项目竣工环境保护验收现场检查意见

2021 年 10 月 24 日，建设单位丽水永坚人防设备有限公司邀请相关单位人员及专家组成验收工作组（名单附后），根据浙江齐鑫环境检测有限公司编制的《丽水永坚人防设备有限公司年产 3000 樘（台）人防工程防护设备生产项目竣工环境保护验收监测表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响登记表和备案文件等要求对本项目环境保护设施进行验收，与会代表进行了现场检查，经认真讨论，形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

丽水永坚人防设备有限公司看好人防工程防护设备的市场，租用浙江永固输配电设备有限公司 1 号闲置厂房作为生产车间，租用厂房建筑面积为 7600m²。采用下料、成型、焊接等工序，购置车床、起重机、制作平台、电焊机等设备，目前形成年产 3000 樘（台）人防工程防护设备的生产能力，项目总投资 600 万元。项目东侧为仙霞路，隔路为浙江红日汽车电器有限公司；南侧为浙江永固输配电设备有限公司生产车间；西侧为丽水津鹤二手设备经营部；北侧为龙鑫门窗。

项目员工 25 人，年工作 300 天，夜间不生产，厂区内不设食宿。

（二）建设过程及环保审批情况

丽水永坚人防设备有限公司于 2020 年在丽水经济技术开发区经

济贸易局登记备案（2020-331102-33-03-159471）。2021年6月，企业委托丽水市环科环保咨询有限公司编写了《丽水永坚人防设备有限公司年产3000榿(台)人防工程防护设备生产项目环境影响登记表》。并于2021年6月28日取得了丽水市生态环境局《丽水永坚人防设备有限公司年产3000榿(台)人防工程防护设备生产项目环境影响评价文件备案通知书》丽环建备-开[2021]44号文件。

企业现已完成设备安装，调试。

（三）投资情况

项目总投资600万元，其中环保投资21万元，占总投资的3.5%。

（四）验收范围

本项目验收范围为丽水永坚人防设备有限公司年产3000榿（台）人防工程防护设备生产项目整体验收。

二、工程变动情况

根据现场踏勘情况和验收监测报告表，项目的性质、地点、生产工艺、主要生产设备等与环评基本一致，无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1.废水：项目无生产废水，主要为生活污水，生活污水经化粪池预处理后进入厂区内污水管道，后汇至永固输配电厂区污水总排口纳管排放，进入水阁污水处理厂处理达《城镇污水处理厂污染物综合排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入大溪。

2. 废气：项目产生的废气主要切割烟尘和焊接烟尘。

（1）切割烟尘

烟尘产生量极小，以无组织形式排放，企业通过设置机械通风设施加强车间换气。

（2）焊接烟尘

本项目生产采用的是无铅焊条和保护焊丝，无铅焊条年用量为1t，保护焊丝的年使用量是2t。均以无组织形式排放，该焊接烟尘产生处配置移动式焊接烟雾净化器，同时加强车间通风。

3. 噪声：本项目噪声源主要产生于电焊机、切割机和折弯机的运行；企业主要通过以下措施来减少噪声排放：生产机械选购先进的低噪设备，对高噪设备安装减震器，车间内合理布局，车间建设时尽量选用隔声材料。

4. 固废：根据企业提供资料，项目营运期间液压油和乳化液能企业自行消化不废弃，若日后产生废油，则按照危废管理。废油桶年产生量较少，约为1~2个/年，均作为容器重复使用不废弃，若日后进行废弃则按照危废管理。

则本项目目前产生的固体废物主要为金属边角料、废焊条和生活垃圾。

（1）金属边角料

项目在下料、成型过程中会有钢材边角料产生，年产生量为58.6t/a。边角料收集后外售给物资回收公司。

（2）废焊条

焊接过程中会有废焊条产生，废焊条收集后外售给物资回收公司。

(3) 生活垃圾

生活垃圾主要来自于职工生活，主要成分为塑料袋、纸、餐余垃圾等，则生活垃圾产生量为 6t/a。

四、环境保护设施调试效果及工程建设对环境的影响

根据建设项目竣工环境保护验收监测报告表，项目监测期间环境保护设施调试效果如下：

1、废水：监测结果表明，本项目污水总排口废水中pH值范围、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中所要求的三级标准，氨氮浓度达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

2、废气：厂界无组织废气监控点的颗粒物浓度与参照点浓度差值均能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值要求。

3、噪声：本项目企业厂界东侧、南侧、西侧、北侧昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

4、固废：金属边角料、废焊条收集后出售给物资回收单位；生活垃圾委托环卫部门清运。一般固体废弃物贮存、处置基本符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的有关规定。

五、验收现场检查结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），丽水永坚人防设备有限公司年产3000樘（台）人防工程防护设备生产项目环保手续齐全。根据《丽水永坚人防设备有限公司年产3000樘（台）人防工程防护设备生产项目竣工环境保护验收监测表》等资料及环境保护设施现场检查情况，企业基本落实了“环评文件”的相关要求。验收组可以通过建设项目竣工环保验收，并按要求公示验收情况。

六、后续要求

1、进一步完善项目环保设施竣工验收相关资料。对照项目“环评文件”、“审批文件”，复核项目建成投入运行后的实际生产规模、主要设备、原辅材料、配套环保设施建设情况等相关信息，并作比较分析；完善项目竣工《环保验收监测表》，充实相关核实、调查、监测信息。

2、进一步完善环保管理制度，强化企业环保管理和环保设施运行管理，规范操作规程，完善各种环保台帐，确保各项污染物达标排放；加强厂区、车间环境管理。

3、进一步提高焊接、切割废气收集、处理率，完善废气处理工艺，减少无组织废气的排放；确保各类废气处理系统安全稳定运行；

4、规范固体废物管理工作。规范各类固废暂存场所，做好防渗漏工作，完善标志标识，严格按照规定程序管理、处置。

七、验收人员信息

验收人员信息见附件“丽水永坚人防设备有限公司年产3000樘（台）人防工程防护设备生产项目竣工环境保护验收会议签到单”。

丽水永坚人防设备有限公司验收工作组

2021年10月24日

工作组签到单

丽水永坚人防设备有限公司

年产3000樘（台）人防工程防护设备生产项目竣工环保验收签到单

会议地点：

时间：2021年10月4日

序号	姓名	单位	身份证号码	联系电话	备注
1	郑金	丽水人防办	332601197609012538	13906597761	验收组组长（业主）
2	刘政	丽水环科环保	42900519920925888	1785875625	环评单位
3					环保设施单位
4	叶志国	浙江永鑫环境	330501198106135113	13967084932	验收检测单位
5	楼淑梅	丽水环科环保	332526197412084810	16657628190	专家
6	石伟华	丽水环科环保	330501197401010122	1395850313	专家
7	叶青华	丽水环科环保	33010611660620049	13587161789	专家
8	蒋茵	齐鑫检测	33250119920106045	18805886874	
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					