

浙江名球轴承有限公司
年产 1200 万套深沟球轴承建设项目
竣工环境保护验收监测报告表

QX(竣)201901016

建设单位：浙江名球轴承有限公司

编制单位：浙江齐鑫环境检测有限公司

二〇一九年六月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目负责人：唐茵

报告编写人：唐茵

建设单位：浙江名球轴承有限公司

电话：13906865301

传真：/

邮编：323900

地址：青田县腊口镇石塔工业区1-4号

编制单位：浙江齐鑫环境检测有限公司

电话：0578-2303512

传真：0578-2303507

邮编：323000

地址：浙江省丽水市莲都区丽南花苑1幢三层

目 录

一、建设项目概况.....	1
二、验收标准.....	3
三、项目建设情况.....	5
四、环境保护设施.....	14
五、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	20
六、验收监测质量保证及质量控制.....	23
七、验收监测内容.....	25
八、验收监测结果.....	26
九、验收监测结论.....	32
附件 1：项目地理位置示意图.....	35
附件 2：环评备案通知书.....	36
附件 3：营业执照.....	37
附件 4：废桶回收合同.....	38
附件 5：危废处置协议.....	40

一、建设项目概况

建设项目名称	年产 1200 万套深沟球轴承建设项目					
建设单位名称	浙江名球轴承有限公司					
建设项目性质	新建					
建设地点	青田县腊口镇石塔工业区 1-4 号					
主要产品名称	深沟球轴承					
设计生产能力	1200 万套深沟球轴承					
实际生产能力	1200 万套深沟球轴承					
建设项目环评时间	2018 年 12 月	开工建设时间	2019 年 1 月			
调试时间	2019 年 3 月	验收现场监测时间	2019 年 5 月 17 日、18 日			
环评报告表审批部门	青田县环境保护局	环评报告表编制单位	浙江省工业环保设计研究院有限公司			
环保设施设计单位		环保设施施工单位				
投资总概算	4120 万元	环保投资总概算	22 万元	比例	0.53%	
实际总投资	4100 万元	环保投资	27 万元	比例	0.66%	

验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015.1.1 施行)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018.1.1 施行)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2016.1.1 施行)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018.12.29 修订)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016.11.7 修订)；</p> <p>(6) 《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》 中华人民共和国国务院令(第 682 号)(2017.7.16 发布)；</p> <p>(7) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国 环规环评[2017]4 号)；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p> <p>(9) 《浙江省建设项目环境保护管理办法》，省政府令第 364 号， 2018.1.22 修正；</p> <p>(10) 《关于建设项目环保设施验收有关事项的通知》浙江省环境 保护厅，浙环办函(2017)186 号；</p> <p>(11) 《关于浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建 设项目环境影响评价文件备案通知书》青田县环境保护局(2019-006)， 2019 年 1 月 21 日；</p> <p>(12) 《浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项 目环境影响登记表》，浙江省工业环保设计研究院有限公司，2018 年 12 月。</p>
--------	---

二、验收标准

验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、废水			
	项目生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中标准限值）。具体数值见表 2-1。			
	表 2-1-1 《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 中表 4 第二类污染物最高允许排放浓度 单位：除 pH 外，mg/L			
	序号	污染物	适用范围	三级标准
	1	pH值	一切排污单位	6~9（无量纲）
	2	悬浮物	其它排污单位	400
	3	化学需氧量	其它排污单位	500
	4	五日生化需氧量	其它排污单位	300
	表 2-1-2 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013） 单位：mg/L			
	序号	污染物项目	适用范围	间接排放限值
1	氨氮	其它企业	35	企业废水总排放口
2、废气				
无组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。				
表 2-2 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996） 中新污染源大气污染物最高允许排放浓度				
污染物	无组织排放监控浓度限值			
	监控点	浓度（mg/m ³ ）		
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0		
3、噪声				
项目厂区边界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类功能区标准。具体数值见表 2-3。				
表 2-3-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） 单位：dB（A）				
功能区类别	标准值			
	昼	夜		
3	65	55		

表 2-3-2 《声环境质量标准》(GB3096-2008)

单位: dB(A)

声环境功能区类别	时段	
	昼间	夜间
2类	60	50

4、固体废物

固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定;危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中相关规定。

三、项目建设情况

1、项目概况

浙江名球轴承有限公司位于丽水市青田县腊口镇石塔工业区 1-4 号，该厂区原为浙江欣昌线缆有限公司所有，后被浙江名球轴承公司司法拍卖购得，厂区占地 9262.0m²，房屋建筑面积 9067.20m²。项目采用先进的生产工艺，购置磨床、空压机、清洗机、压盘机、测震仪、防锈机等国产设备，形成年产 1200 万套深沟球轴承的生产能力。

该项目于 2018 年 7 月 9 日在青田县经信局登记备案（项目代码：2018-331120-34-03-049003-000）。2018 年 12 月，企业委托浙江省工业环保设计研究院有限公司编写了《浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环境影响登记表》。并于 2019 年 1 月 21 日取得了青田县环境保护局《关于浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环境影响评价文件备案通知书》（2019-006）号文件。

依据国务院第 682 号令《建设项目环境保护管理条例》等相关规定，2019 年 4 月，浙江名球轴承有限公司委托浙江齐鑫环境检测有限公司（即我司）对该项目进行竣工环境保护验收监测。我公司于 2019 年 4 月派技术人员对其厂及周围环境、生产工艺及污染源产生等情况进行了现场勘查，并于 2019 年 5 月 17 日、18 日对该项目建设工程所排放的污染物及周边环境进行监测。

项目竣工环境保护验收工作由浙江名球轴承有限公司负责组织，浙江齐鑫环境检测有限公司承担该项目验收监测和报告编制工作。

根据竣工验收监测的技术规范及有关要求，在研读项目建设及环保等相关资料基础上，浙江齐鑫环境检测有限公司组织相关技术人员，对项目进行现场勘察和资料收集，在整理收集项目的相关资料后，编制了验收监测方案，并依据青田县环境保护局《关于浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环境影响评价文件备案通知书》（2019-006）和环评文件，于 2019 年 5 月 17 日、18 日进行现场监测。

本次验收仅针对浙江名球轴承有限公司位于丽水市青田县腊口镇石塔工业区 1-4 号，年产 1200 万套深沟球轴承建设项目的整体验收。

根据监测结果，编制完成验收监测报告。

2、建设内容

项目位于丽水市青田县腊口镇石塔工业区 1-4 号。项目总投资 4100 万元，其中环保投资 27 万元，占总投资的 0.66%。

2019 年 1 月项目开工建设，2019 年 3 月项目建设完成，并投入试生产。

项目工作制度及定员：项目实际员工 55 人，实行一班制，每班工作 8 小时（夜间不生产），年工作日 300 天，企业提供住宿，食堂设置多个电磁炉，不集中烹煮。

表 3-1 产品方案一览表

序号	产品名称	设计产量	实际4月产量	实际年产量
1	深沟球轴承	1200万套/a	104万套	1200万套/a

*企业 2019 年 4 月共生产 26 天，年共生产 300 天，则年产量=4 月产量/26*300

表 3-2 项目主要生产设备及说明

序号	设备名称	设计数量	实际数量	增减量	备注
1	平面磨床	4	4	不变	
2	无心磨床	6	6	不变	
3	自动割料机	6	6	不变	
4	车加工自动线	16	24	+8	一条线4台，共6条线（2条备用线）
5	螺杆空压机	4	4	不变	
6	小沟磨床	12	12	不变	
7	大沟磨床	11	11	不变	
8	内径磨床	11	11	不变	
9	超精磨床	15	15	不变	
10	装配自动线	20	24	+4	一条线2台，共12条线
11	半成品清洗机	2	2	不变	
12	成品清洗机	4	4	不变	
13	注腊压盖机	6	6	不变	
14	自动测振仪	5	5	不变	
15	手动测振仪	5	5	不变	
16	涂油防锈机	2	2	不变	
17	疲劳寿命试验机	1	1	不变	
18	循环水池	/	2	+2	磨削液循环
19	循环油池	/	1	+1	超精油循环
20	压滤机	/	1	+1	用于油池油泥压滤

3、地理位置及平面布置

项目位于腊口镇石塔工业园区，厂区内部平面布置详见图 3-2。

项目东侧为石塔村民房；南侧为浙江友邦铝业有限公司；西侧为大溪；北侧为欣宇自动化有限公司。

项目所在地周边位置详见图 3-1。

表 3-3 项目周边情况一览表

	方位	概况
本项目厂区	东侧	石塔村民房
	南侧	浙江友邦铝业有限公司
	西侧	大溪
	北侧	欣宇自动化有限公司



图 3-1 项目地理位置图

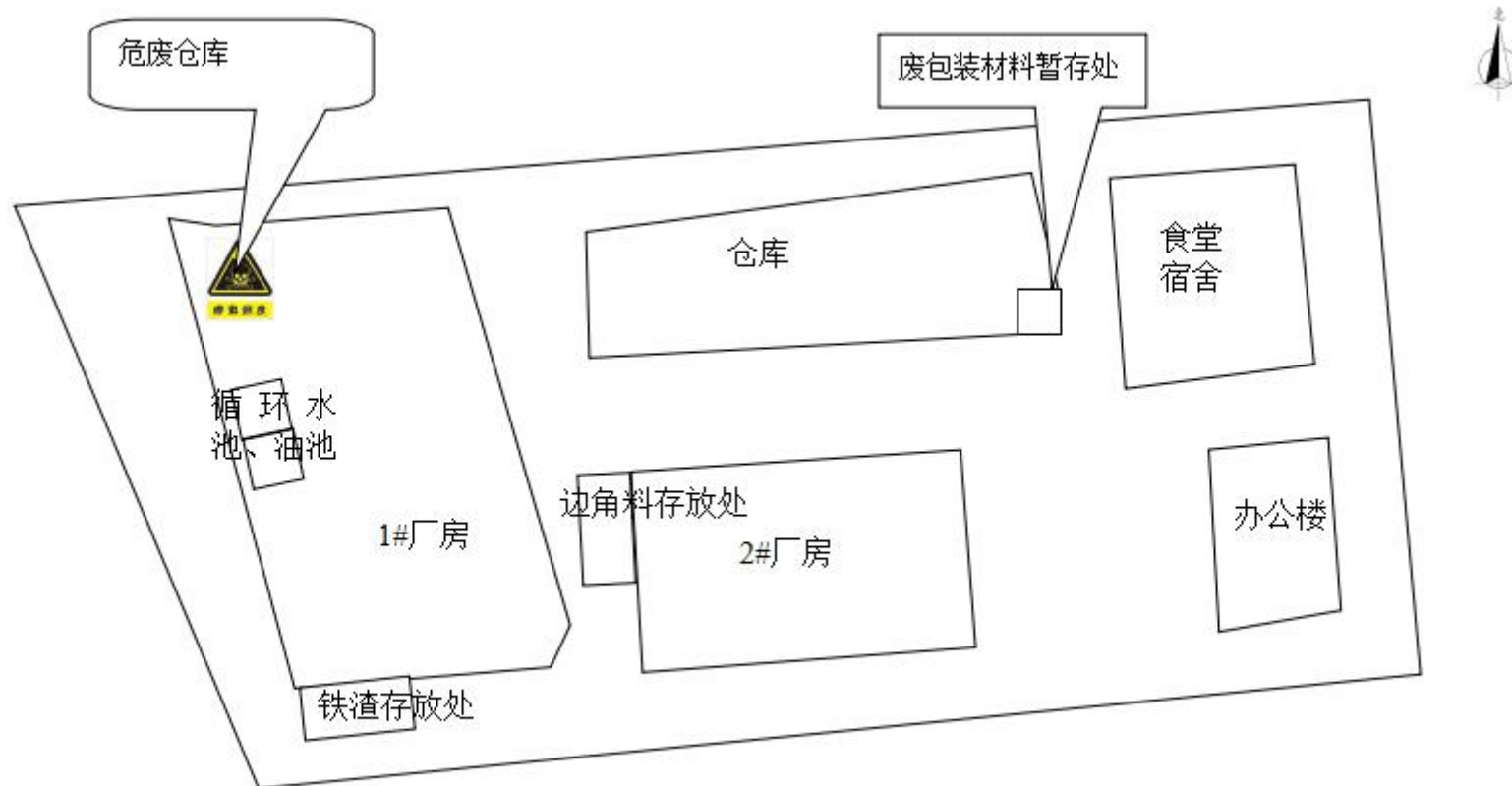


图 3-2 项目车间平面图

4、主要原辅材料及燃料

表 3-4 项目主要能耗一览表

序号	能源名称	设计用量	实际4月用量	实际年用量
1	水	900t/a	80.86t	933t/a
2	电	60万度/a	5.72万度	66万度/a

表 3-5 项目主要原辅材料一览表

序号	名称	设计用量	实际4月用量	实际年用量
1	钢球	5600万粒/a	487.76万粒	5628万粒/a
2	保持器	700万付/a	60.7万付	700.4万付/a
3	防尘盖	1000万片/a	87.7万片	1012万片/a
4	轴承钢管	600t/a	52t	600t/a
5	磨削液	0.5t/a	0.052t	0.6t/a
6	润滑脂	5t/a	0.312t	3.6t/a
7	防锈油	1.5t/a	0.13t	1.5t/a
8	碳氢清洗剂	/	0.69t	7.96t/a
9	超精油	/	0.364t	4.2t/a

*企业 2019 年 4 月共生产 26 天，年共生产 300 天，则年用量=4 月用量/26*300。

5、项目变动情况

项目建设规模基本符合环评及批复要求建设完成。

生产工艺变动情况：项目清洗采用碳氢清洗剂，不产生清洗废水。

原辅材料变动情况：项目为提高产品质量，精研加入超精油润滑。项目清洗采用碳氢清洗剂进行清洗，清洗剂循环使用不外排，部分沉渣排入循环油池。

生产设备变动情况：生产设备有所增加，作为备用，故产能无变化；增加了更环保的循环池和压滤机。

环保设施变动情况：磨削液循环使用不外排，循环油池内超精油定期压滤油泥后循环使用，压滤棉清理后循环使用不丢弃；项目产生的危废（废包装桶、废润滑油、废油泥）均与浙江金泰莱环保科技有限公司签订处置协议并委托其处置。环保设施按照环评建设完成，基本无变化。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》判断，本项目无重大变动。

实际建设内容变更情况见表 3-6。

表 3-6 项目环评与实际建设内容对照表

		环评中情况	项目实际情况	备注
项目选址		青田县腊口镇石塔工业区1-4号	青田县腊口镇石塔工业区1-4号	/
总用地面积		建筑面积9067.20m ²	建筑面积9067.20m ²	/
主体工程	生产车间	1#厂房磨床加工；2#厂房车加工；3#厂房装配、仓库；4#厂房办公区	1#厂房磨床加工；2#厂房车加工；3#厂房装配、仓库、清洗；4#厂房办公、宿舍、食堂	/
公用工程	供电	本项目用电由工业区市政电网供电	本项目用电由工业区市政电网供电	/
公用工程	给水	本工程给水以市政自来水为水源	本工程给水以市政自来水为水源	/
	排水	室外采用雨水、污水分流，室内污水、废水分流；雨水由雨水管道收集后外排；粪便污水经化粪池处理后由地埋式污水处理设施处理后排放	室外采用雨水、污水分流，室内污水、废水分流；雨水由雨水管道收集后外排；粪便污水经过标准化粪池处理后纳入市政污水管网，进入石塔村污水处理站统一处理	/
	其他	本项目厂区内不设食宿	本项目厂区内设食宿	/
环保工程	废水	近期生活污水经化粪池+地埋式污水处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准后排放。远期项目废水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准（其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中标准限值）后接入市政污水管网，送至腊口污水处理厂处理达标后排放。清洗废水回用于磨削工序作为冷却液使用，不外排	生活废水经化粪池预处理设施处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准纳园区污水管网，后进入石塔村污水处理站统一处理	/
	废气	采用湿法作业，加强车间通风；加强对工人的防护；及时清扫沉降的金属粉尘	项目采用湿法作业，车间通风良好	/
	噪声	高噪声设备设置减振基础和安装消声器；加强设备日常检修和维护；加强管理，教育员工文明生产	高噪声设备设置减振基础和安装消声器；加车间按照隔声降噪要求建设	/
	固体废物	金属边角料收集后出售给废品收购单位。废包装物收集后委托环卫部门清运处置。生活垃圾收集后委托环卫部门清运处置。废包装桶由厂家回收并用作原始包装用途。铁尘泥渣收集后出售给废品收购单位	金属边角料收集后出售给废品收购单位。废包装物收集后出售给废品收购单位。生活垃圾收集后委托环卫部门清运处置。废包装桶中超精油桶、碳氢清洗剂桶由厂家回收并用作原始包装用途；其余油桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。铁尘泥渣收集后出售给废品收购单位。油泥、废润滑油委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置	/

6、主要工艺流程及产物环节

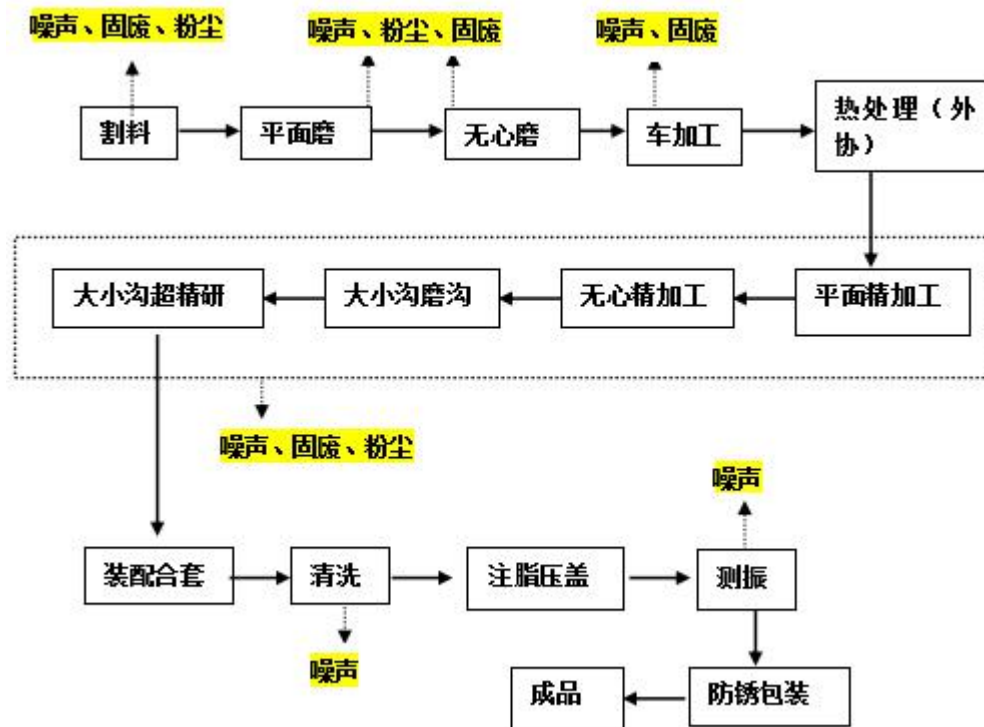


图 3-3 生产工艺流程图

工艺流程简要分析：

- (1) 割料：将钢管放入自动割料机中，按照工艺设计尺寸切割后送入车床；
- (2) 平面磨：切割好的钢管放入平面磨床，使工件两端面达到要求的平整度；
- (3) 无心磨：利用无心磨床对工件外径进行磨削，使工件外表面粗糙度达到要求；
- (4) 车加工：将工件送入车加工自动线，按照设计的尺寸切割工件内径、倒角；
- (5) 热处理：交由外厂协作处理，本项目厂区不涉及该工艺；
- (6) 平面精加工：将工件放入平面磨床，磨削工件两端面，使其表面平整；
- (7) 无心精加工：将工件送入无心磨床，使内、外圈外径平整光滑；
- (8) 大小沟磨沟：工件经大、小沟磨床加工，按照设计尺寸磨削出内、外圈车沟道；
- (9) 大小沟超精研：经大小沟磨沟后的工件放入超精磨床，使沟道平整光滑；
- (10) 装配合套：经前面金加工后的内、外圈及钢球、保持器送入装配自动线，装配成品；
- (11) 清洗：利用超声波清洗机去除工件表面残余油污，清洗过程使用氢清洗剂进行清洗，清洗剂循环使用不外排，部分沉渣排入循环油池；
- (12) 注脂压盖：使用注脂压盖机，注入适量的润滑脂，装配防尘盖；

(13) 测振：使用测振仪对工件进行噪音检查；

(14) 防锈包装：使用防锈涂油机，在工件表面涂一层防锈油，防止工件氧化锈蚀，该防锈油为工艺必须消耗品，不会产生废防锈油；

成品包装完成后入库。

主要污染工序见表 3-7。

表 3-7 主要污染工序一览表

污染物编号	污染物名称	产生工序
G1	粉尘	金加工
W1	生活废水	职工生活
N1	机械噪声	机械加工等
S1	金属边角料	金加工
S2	铁尘泥渣	沉淀清捞
S3	包装废物	原料拆包
S4	生活垃圾	职工生活
S5	废包装桶	原料使用
S6	油泥	循环油池压滤
S7	废润滑油	机械润滑

四、环境保护设施

1、废水

1.1 主要污染源

本项目雨污分流，厂区内雨水均进入雨水管网；故企业产生的废水主要是生活废水。

图 4-1 冷却循环水池现场图

1.2 处理设施和排放

生活污水经化粪池预处理后纳入工业园区污水管网，后进入石塔村污水处理站集中处理，年排污水量 660t。

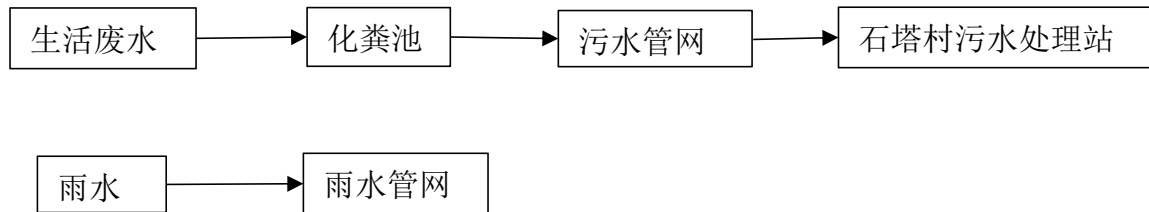


图 4-2 主要废水工艺流程图

2、废气

2.1 主要污染源

本项目废气主要为割料、金加工粉尘和磨削粉尘。

2.2 处理设施和排放

(1) 割料、金加工粉尘

本项目在割料、金加工过程中会产生细小的颗粒物，这些颗粒物的主要成分为铁金属。由于金属颗粒物质量较重，且有车间厂房阻拦，颗粒物散落范围很小，大部分自然沉降，少量以无组织形式排放。

(2) 磨削粉尘

项目磨削工序采用湿法作业，产生少量铁末尘进入磨削液中和超精油中，故外溢粉尘量很小，主要在作业台附近，飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少，以无组织形式排放。



图 4-2 循环池现场图

3、噪声

本项目的噪声主要为车加工自动线、空压机、磨床等机械设备产生的噪声；企业生产机械均选购先进的低噪设备，车间均已做好隔声减振措施。

4、固（液）体废物

项目磨削液循环使用不外排，如若产生废弃，则按照危废管理；故本项目产生的固体废物主要为金属边角料、包装废物、生活垃圾、铁尘泥渣、废包装桶、废润滑油、废油泥。

金属边角料收集在厂区 2# 厂房固废堆放处，堆放处面积约为 20m²，后出售给废品回收单位；包装废物收集在 3# 厂房固废堆放处，堆放处面积约为 12m²，后出售给废品回收单位；铁尘泥渣收集在 1# 厂房固废堆放处，堆放处面积约为 3m²，后出售给废品回收单位；生活垃圾收集于分类垃圾桶，后委托环卫部门清运处置；废包装桶中的超精油桶和碳氢清洗剂桶由苏州市欧达防锈材料有限公司回收利用（详见附件 4），暂存在厂区期间仍按危废管理；不能回收的油桶废润滑油、废油泥、废润滑油暂存在 15m² 危废仓库，后委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置（详见附件 5）。

企业危废仓库各标识、周知卡齐全，危废均采用托盘存放，台账上墙；且危废仓库日常上锁，由专人管理。

项目固体废物产生量及处置方式具体情况见表 4-1。

4-1 项目固体废物情况一览

名称	来源	性质			废物代码	产生量t			实际处理处置方式
		主要成分	形态	属性		预测年	4月	实际年	
金属边角料	金加工	金属	固态	一般固废	/	30	2.86	33	出售至废品回收单位
废包装物	原料拆包	纸、塑料	固态	一般固废	/	2	0.182	2.1	出售至废品回收单位
生活垃圾	职工生活	纸、塑料	固态	一般固废	/	15	1.56	18	分类收集，委托环卫部门清运、处置
铁尘泥渣	磨削	金属	固态	一般固废	/	0.3	0.026	0.3	出售至废品回收单位
废包装桶	原料使用	金属、油	固态	危险废物	HW49/900-041-49	0.2	0.026	0.3	超精油桶和碳氢清洗剂桶由厂家（苏州市欧达防锈材料有限公司）回收利用，暂存在厂区期间仍按危废管理；不能回收的油桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置
废润滑油	机械润滑	金属、油	液态	危险废物	HW08/900-217-08	/	0.0104	0.12	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置
废油泥	压滤	油	固态	危险废物	HW08/900-249-08	/	0.0104	0.12	

*企业 2019 年 4 月共生产 26 天，年共生产 300 天，则年产生量=4 月产量/26*300



图 4-3 危废仓库现场图

5、其他环境保护设施

5.1 环境风险防范设施

(1) 企业员工均经过安全生产培训、生产技能培训和风险防范、应急培训后上岗，

生产过程按照安全生产管理。

(2) 企业根据消防要求配备灭火器、消火栓等消防设备，同时定期进行检查，确保消防设施处于正常状况。

(3) 企业车间内禁止吸烟、禁止使用明火。

(4) 企业车间应通风设备齐全，车间内空气流通顺畅。

(5) 企业年组织一次应急演练且制定大部分风险防范措施。

(6) 企业对循环水池收集渠道、管道、化粪池进行防渗处理，对废气处理设备和管道定期维护。

5.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目生活废水经化粪池处理后通过车间污水管道进入园区污水管网，排放口均按照规范设计建设。

5.3 其他设施

本项目所在地绿化沿用浙江欣昌线缆有限公司原有。

7、验收期间监测点位布局



备注：○ --无组织废气采样点
▲ --噪声检测点
★ --废水采样点

*5月17日风向为南风，5月18日风向西南风

图 4-6 废水、废气、噪声监测点位示意图

7、环境管理检查结果

7.1 环保管理制度及人员责任分工

为加强环保管理，公司已配专人负责环保管理，负责固废收集和处置以及做好各类环保台帐记录，以保证环保措施落实到位。

7.2 监测手段及人员配置

企业暂无自行监测手段，厂区内产生的废水、废气等污染物均委托检测公司采样检测。

8、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资为 4100 万元人民币，环保投资 27 万人民币，占总投资的 0.66%。其中化粪池和循环水池占用 12 万；通风设施占用 6 万；隔声降噪措施占用 6 万；固体废弃物的收集和处置占用 3 万。具体投资情况见表 4-2。

表 4-2 实际环保投资情况一览表

序号	时段	污染物	环保投资项目	投资概算	实际投资
1	营运期	废水	化粪池、循环水池	10	12
2		废气	通风设备	5	6
3		噪声	隔声降噪	5	6
4		固废	固废处置	2	3
合计				22	27

五、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

表 5-1 项目环评污染防治措施落实情况一览表

类别	排放源		污染物	环评设计环保设施与防治措施	实际治措施落实情况
大气污染物	磨削		粉尘	采用湿法作业，加强车间通风	采用湿法作业，车间通风良好
	割料、金加工		粉尘	加强车间的通风；加强对工人的防护；及时清扫沉降的金属粉尘	车间通风良好
水污染物	生活废水	近期	COD、NH ₃ -N	经化粪池处理后由地埋式污水处理设施处理后排放	经化粪池处理后纳入污水管网，进入石塔村污水处理站
		远期		经化粪池处理后纳入污水管网，进入腊口污水处理厂处理	
	清洗用水		/	回用于磨削工序作为冷却液使用，不外排	不产生
固体废物	金加工	金属边角料	出售至废品回收单位	出售至废品回收单位	
	磨削	铁尘泥渣			
	原料拆包	包装废物			
	职工生活	生活垃圾	分类收集，委托环卫部门清运、处置	分类收集，委托环卫部门清运、处置	
	原料使用	废机油桶	暂存至危险废物贮存仓库，由厂家回收并用作原始用途	超精油桶和碳氢清洗剂桶由由厂家（苏州市欧达防锈材料有限公司）回收利用，暂存在厂区期间仍按危废管理；不能回收的油桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置	
	机械润滑	废润滑油	/	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置	
	油池压滤	废油泥	/		
噪声	生产机械	机械噪声	高噪声设备设置减振基础和安装消声器；加强设备日常检修和维护；加强管理，教育员工文明生产	项目合理布局，均选用低噪声设备；车间四周均做好隔声降噪措施	

2、审批部门审批决定

浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环境影响评价文件备案通知书

编号: 2019-006

浙江名球轴承有限公司:

你单位于 2019 年 1 月 21 日提交的备案申请、《浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环境影响登记表》、项目环境影响评价文件备案承诺书、信息公开情况说明等材料收悉, 经形式审查, 同意备案。

建设项目在投入生产或者使用前, 请你单位对照环评及承诺备案的要求, 按照国家环保有关法律法规之规定, 对配套建设的环境保护设施进行验收, 编制验收报告, 并向社会公开验收报告(国家规定需要保密的情形除外)。

青田县环境保护局

2019 年 1 月 21 日

表 5-2 环评验收情况一览表

分类	环评要求	验收情况	备注
建设内容	浙江名球轴承有限公司位于丽水市青田县腊口镇石塔工业区1-4号开展年产1200万套深沟球轴承建设项目,该厂区原为浙江欣昌线缆有限公司所有,后被浙江名球轴承公司司法拍卖购得,厂区占地9262.0m ² ,房屋建筑面积9067.20m ² 。项目采用先进的生产技术或工艺,购置磨床、空压机、清洗机、压盘机、测震仪、防锈机等国产设备。项目建成后将形成年产1200万套深沟球轴承的生产能力。	浙江名球轴承有限公司位于丽水市青田县腊口镇石塔工业区1-4号,厂区占地9262.0m ² ,房屋建筑面积9067.20m ² 。项目采用先进的生产工艺,通过购置磨床、空压机、清洗机、压盘机、测震仪、防锈机等国产设备,形成年产1200万套深沟球轴承的生产能力。	符合
废水	厂区内排水实行雨污分流、清污分流制,雨水经厂区雨水管网收集后排入附近水体,对环境影响较小。项目清洗废水回用于磨削工段,不外排,则外排的废水为生活废水。要求近期生活污水经化粪池+地理式污水处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准后排放。远期项目废水经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准(其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中标准限值)后接入市政污水管网,送至腊口污水处理厂处理达标后排放。	厂区内排水实行雨污分流、清污分流制,雨水经厂区雨水管网收集后排入附近水体,对环境影响较小。项目不产生清洗废水。生活废水经预处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准(其中氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中标准限值)后接入市政污水管网,送至石塔村污水处理站处理达标后排放。	符合
废气	项目营运期间产生的废气污染物主要包括各类金加工工序产生的金属粉尘,由于项目磨削过程采用湿法作业,产生少量铁末粉尘进入乳化液中,飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少。割料、车床加工产生的粉尘由于比重较大外溢至车间外环境的金属颗粒较少。	磨削过程采用湿法作业,产生少量铁末粉尘进入磨削液中,飘逸至车间外环境的金属颗粒物极少,以无组织形式排放。割料、车床加工产生的粉尘大部分自然沉降,少量以无组织形式排放。	符合
噪声	合理布局高噪声源、妥善安排工作时段,并采取有效的隔音、降噪、减振措施,确保厂区厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)规定的厂界外声环境3类功能区标准要求,即昼间<65分贝,夜间≤55分贝。敏感点石塔村民房达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准。	项目通过合理布局高噪声源、妥善安排工作时段,并采取有效的隔音、降噪、减振措施,厂区厂界噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求;敏感点噪声能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中2类标准。	符合
固废	金属边角料收集后出售给废品收购单位。废包装物收集后委托环卫部门清运处置。生活垃圾收集后委托环卫部门清运处置。废包装桶由厂家回收并用作原始包装用途。铁尘泥渣收集后出售给废品收购单位。	金属边角料收集后出售给废品收购单位。废包装物收集后出售给废品收购单位。生活垃圾收集后委托环卫部门清运处置。废包装桶中超精油桶、碳氢清洗剂桶由厂家回收并用作原始包装用途;其余油桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。铁尘泥渣收集后出售给废品收购单位。油泥、废润滑油委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。	符合

六、验收监测质量保证及质量控制

1、监测分析方法和检测分

类别	检测项目	检测方法	主要仪器	检出限
废水	pH值	水质 PH值的测定 玻璃电极法 GB/T 6920-1986	便携式PH计 (PHB-4, S-X-047)	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	分光光度计 (722N, S-L-007)	0.025 mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml棕色酸碱通用滴定管	4 mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	液晶生化培养箱 (LRH-70, S-W-002)	0.5 mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 (OIL480, S-L-011)	0.06 mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	分析电子天平 (AUW120D, S-L-019)	4 mg/L
无组织废气	总悬浮颗粒物 (TSP)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	分析电子天平 (AUW120D, S-L-019)	0.001 mg/m ³
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 (AWA6228, S-X-060)	/
备注	“/”表示方法无检出限			

2、人员能力

参加本次验收监测的人员均通过相关单位考核，做到了持证上岗，相关检测能力已具备。

3、水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收监测中水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》(第四版)的要求进行。采样过程中已采集一定比例的平行样；实验室分析过程相关情况见表 6-2。

表 6-2 水质质控数据分析表

现场平行结果评价				
分析项目	样品浓度 (mg/L)	平行样相对偏差%	允许相对偏差%	结果评价
pH	7.31	/	/	/
	7.31			
悬浮物	29	6.9	/	/
	31			
五日生化需氧量	42.6	1.4	≤20	合格
	43.2			
化学需氧量	128	0.8	≤10	合格
	127			

氨氮	6.56	0.9	≤10	合格
	6.62			
质控样结果评价				
分析项目	质控样编号	样品浓度 (mg/L)	定值 (mg/L)	结果评价
氨氮	GSB07-3164-2014/2005111	1.136	1.1±0.05	合格
化学需氧量	GSB07-3161-2014 M2001127	186	188±8	合格

4、气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测人员持证上岗；监测前对使用的仪器均进行了流量和浓度校正，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）和《空气和废气监测分析方法》进行。

5、噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声监测时严格按照《环境监测技术规范》（噪声监测部分）、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（12348-2008）的有关规定进行监测。

声级计在监测前后用标准发声源进行校准，附噪声仪器校验表。

表 6-3 噪声仪器准确度校准

声级计编号	声校准器定值	测量器定值	测量后定值	允许差值	校准结果判定
S-X-060	94.0	93.8	93.8	± 0.5dB(A)	符合要求

七、验收监测内容

1、废水

表 7-1 废水监测内容一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
废水	污水总排口 (W1)	pH、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮、悬浮物、石油类	4次/天, 等时间间隔采样	2天

2、废气

表 7-2 无组织废气监测内容一览表

监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
厂界上风向 (WQ1)	颗粒物	4次/天	2天
厂界下风向 (WQ2)			
敏感点 (MQ1)	颗粒物	4次/天	2天

3、厂界噪声

表 7-4 噪声监测内容一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次	监测周期
噪声	厂界东侧 (Z1)	噪声	昼 1次/天	2天
	厂界南侧 (Z2)			
	厂界西侧 (Z3)			
	厂界北侧 (Z4)			
	敏感点 (MZ1)	噪声	昼 1次/天	2天

4、固废调查

调查固体废弃物是否执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及修改单、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定;危险废物是否执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中相关规定。

八、验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录

浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目竣工环境保护验收监测日期为 2019 年 5 月 17 日、5 月 18 日。监测期间，企业生产照常，各环保设施正常运作。经现场调查，企业 5 月 17 日消耗水 3.1t，电 0.21 万 kw·h，形成 3.8 万套深沟球轴承的产量，生产负荷达到环评预计的 75%以上，符合验收条件；5 月 18 日消耗水 3.0t，电 0.19 万 kw·h，形成 3.6 万套深沟球轴承的产量，生产负荷达到环评预计的 75%以上，符合验收条件。具体监测期间工况表见表 8-1、表 8-2。

表 10-1 项目监测期间主要产量能耗辅助材料一览表

日期		2019年5月17日	2019年5月18日
设计日产量	深沟球轴承（万套）	4	
实际日产量	深沟球轴承（万套）	3.8	3.6
耗能	用水量（t）	3.1	3.0
	用电量（万kw·h）	0.21	0.19
原辅材料	钢球（万粒）	17.9	16.9
	保持器（万付）	2.2	2.1
	防尘盖（万片）	3.2	3.0
	轴承钢管（t）	1.9	1.8
生产负荷	%	95	90

表 8-3 气象参数

检测时间	采样点位	风向	风速(m/s)	气温(℃)	气压(KPa)	天气情况
2019年5月17日	厂界上风 向(WQ1)	南	1.0	30.1	99.4	晴
2019年5月18日		南	1.1	31.1	99.5	晴
2019年5月17日	厂界下风 向(WQ2)	南	1.1	30.3	99.3	晴
2019年5月18日		南	1.1	30.9	99.4	晴
2019年5月17日	敏感点 (MQ1)	南	1.0	30.5	99.4	晴
2019年5月18日		南	1.1	30.7	99.5	晴

2、废水监测结果

2019年5月17日~18日,对该项目生活污水总排口(W1)进行了监测,5月17日排水量为2.1t,18日排水量为2.0t。监测结果及达标情况见表8-4。

表 8-4 废水监测结果

单位: mg/L (除 pH 外)

采样日期	2019年5月17日~18日									
分析日期	2019年5月17日~24日									
检测项目	检测结果									
	总排口									
	4月23日				4月24日				平均值	标准值
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次		
样品性状	无色微浊	无色微浊	无色微浊	无色浑浊	无色浑浊	无色浑浊	无色浑浊	无色浑浊	/	/
pH值(无量纲)	7.32	7.31	7.27	7.30	7.28	7.30	7.33	7.31	/	6~9
氨氮(mg/L)	6.68	6.86	6.39	6.59	6.98	7.04	7.33	6.77	6.83	35
化学需氧量(mg/L)	136	133	130	128	135	131	125	121	129.9	500
五日生化需氧量(mg/L)	44.2	43.4	42.2	42.9	44.0	43.2	42.8	42.4	43.1	300
悬浮物(mg/L)	29	32	35	30	31	35	36	30	32	400
石油类(mg/L)	0.32	0.63	0.57	0.48	0.53	0.48	0.29	0.31	0.45	20

监测结果表明:本项目总排口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中所要求的三级标准,氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)要求。

3、废气监测结果

(1) 无组织废气

2019 年 5 月 17 日~18 日，对项目无组织废气污染物排放进行了连续 2 天监测，监测点位为无组织排放源上风向（WQ1）、下风向（WQ2）、敏感点（MQ1）。无组织废气监测结果见表 8-5，气象参数见表 8-3。

表 8-5 无组织废气监测结果（单位：mg/m³）

采样点位	采样日期	采样频次	颗粒物	标准值
厂界上风向 (WQ1)	5月17日	第一次	0.023	/
		第二次	0.209	
		第三次	0.287	
		第四次	0.306	
	5月18日	第一次	0.189	
		第二次	0.266	
		第三次	0.210	
		第四次	0.172	
厂界下风向 (WQ2)	5月17日	第一次	0.170	1.0
		第二次	0.209	
		第三次	0.191	
		第四次	0.287	
	5月18日	第一次	0.321	
		第二次	0.228	
		第三次	0.268	
		第四次	0.248	
敏感点 (MQ1)	5月17日	第一次	0.208	/
		第二次	0.152	
		第三次	0.096	
		第四次	0.115	
	5月18日	第一次	0.210	
		第二次	0.132	
		第三次	0.190	
		第四次	0.153	

监测结果表明：厂界无组织废气排放能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。且厂界无组织废气对敏感点影响不大。

4、噪声监测结果

2019 年 5 月 17 日~18 日,对本项目噪声排放进行了 2 天监测,监测点位为厂界东侧(Z1)、南侧 (Z2)、西侧 (Z3)、北侧 (Z4)、敏感点 (MZ1)。噪声监测分析结果见表 8-6。

表 8-6 噪声监测结果

检测日期		5月17日	5月18日
检测点位	主要声源	昼间Leq[dB(A)]	昼间Leq[dB(A)]
厂界东侧 (Z1)	机械噪声	54.3	56.4
厂界南侧 (Z2)	机械噪声	58.6	60.7
厂界西侧 (Z3)	机械噪声	60.9	61.3
厂界北侧 (Z4)	机械噪声	61.6	62.2
敏感点 (MZ1)	环境噪声	55.0	55.9

监测结果表明:验收监测期间,该企业东、南、西、北侧昼间噪声为 54.3dB (A)~62.2dB (A),均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求;敏感点噪声能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类功能区要求。

5、固（液）体废物调查结果

本项目产生的固体废物主要为金属边角料、包装废物、生活垃圾、铁尘泥渣、废包装桶、废润滑油、废油泥。

金属边角料收集后出售给废品回收单位；包装废物收集后出售给废品回收单位；铁尘泥渣收集后出售给废品回收单位；生活垃圾收集于分类垃圾桶，后委托环卫部门清运处置；一般固废贮存、处置基本符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《中华人民共和国固体废弃物污染环境防治法》中的有关规定。

废包装桶中的超精油桶和碳氢清洗剂桶由苏州市欧达防锈材料有限公司回收利用，暂存在厂区期间仍按危废管理；不能回收的油桶废润滑油、废油泥、废润滑油暂存在 15m² 危废仓库，后委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。危险废物贮存、处置基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中相关规定。

表 8-7 项目固体废物产生及处置情况一览

名称	性质			废物代码	5月17产生量 (kg)	5月18产生量 (kg)	试生产期间产生量 (kg)	实际处理处置方式
	主要成分	形态	属性					
金属边角料	金属	固态	一般固废	/	108	107	6600	出售至废品回收单位
废包装物	纸、塑料	固态	一般固废	/	6.8	6.5	420	
生活垃圾	纸、塑料	固态	一般固废	/	56	52	3600	分类收集，委托环卫部门清运、处置
铁尘泥渣	金属	固态	一般固废	/	0.96	0.91	60	出售至废品回收单位
废包装桶	金属、油	固态	危险废物	HW49/90 0-041-49	1	1	60	超精油桶和碳氢清洗剂桶由由厂家（苏州市欧达防锈材料有限公司）回收利用，暂存在厂区期间仍按危废管理；不能回收的油桶委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置
废润滑油	金属、油	液态	危险废物	HW08/90 0-217-08	0.35	0.33	24	委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置
废油泥	油	固态	危险废物	HW08/90 0-249-08	0.38	0.38	24	

*试生产时间为 2019 年 3 月 1 日-2019 年 4 月 30 日

6、污染物排放总量核算

根据《关于印发<浙江省建设项目主要污染物总量准入审核办法（试行）>的通知》（浙环发【2012】10 号）中规定：新建、改建、扩建项目不排放生产废水且排放的水主要污染物仅源自厂区内独立生活区域所排放生活污水的，其新增的化学需氧量和氨氮两项水主要污染物排放量可不进行区域替代削减，则本项目 COD_{Cr} 和 NH₃-N 不需要进行区域替代削减。

本项目最终废水为生活污水，不排放生产废水，根据前述要求无需区域替代削减。

九、验收监测结论

1、污染物排放监测结果

1.1 废水监测结论

监测结果表明：本项目总排口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类的各次监测数据均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中所要求的三级标准，氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

1.2 废气监测结论

监测结果表明：厂界无组织废气排放能达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值。

1.3 噪声监测结论

监测结果表明：企业厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求；敏感点噪声能达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类功能区要求。

1.4 固（液）体废物调查结论

金属边角料、包装废物、铁尘泥渣均收集后出售给废品回收单位；生活垃圾收集于分类垃圾桶，后委托环卫部门清运处置。一般固废贮存、处置基本符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

废包装桶中的超精油桶和碳氢清洗剂桶由厂家（苏州市欧达防锈材料有限公司）回收利用；不能回收的油桶废润滑油、废油泥、废润滑油委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。危险废物贮存、处置基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中相关规定。

1.5 总量控制

本项目最终废水为生活污水，不排放生产废水，根据前述要求无需区域替代削减。

2、 总结论

浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目竣工环境保护验收在实施过程和试运行中，按照建设项目环境保护“三同时”的相关要求，根据现场勘查及两天检测数据分析结果，基本落实了环评登记表中要求的相关内容，验收监测结果表明各污染物排放指标均符合相应标准，基本具备建设项目环保设施竣工验收条件，建议通过环保设施竣工验收。

3、 建议与要求

1、进一步完善项目竣工环保验收档案资料。根据项目“环评文件”和“环评批复意见”，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，完善项目验收监测报告。

2、加强生产车间的环境管理，防止跑冒滴漏。加强冷却水回用的管理，加强油池防渗漏措施，进一步加强厂区雨污分流系统的建设。积极推行清洁生产措施，控制废水排放量，并处理达标排放。

3、完善固体废物的收集和管理工作的，规范固废及危险固废处置台账记录，确保固废及危险固废的暂存、转移、处置符合规范要求。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

编号：

验收类别：验收报告表

审批经办人：

建设项目名称	年产1200万套深沟球轴承建设项目				建设地点	青田县腊口镇石塔工业区1-4号					
建设单位	浙江名球轴承有限公司			邮政编码	323900	电话	13906865301				
行业类别	C3451轴承制造业			项目性质	新建						
建设内容及规模	1200万套深沟球轴承			建设项目开工日期		2019年1月					
				投入试运行日期		2019年3月					
报告书（表）审批部门	青田县环境保护局			文号	2019-006		时间	2019年1月21日			
补充报告书审批部门	/			/	/		/	/			
报告书（表）编制单位	浙江省工业环保设计研究院有限公司			投资总概算	4100万元						
环保设施设计单位				环保投资总概算	22万元		比例	0.53%			
环保设施施工单位				实际总投资	4100万元						
环保设施监测单位	浙江齐鑫环境检测有限公司			环保投资	27万元		比例	0.66%			
废水治理	废气治理		噪声治理		其它（固废，垃圾存放点）						
12万元	6万元		6万元		3万元						
污染控制指标											
控制项目	原有排放量	新建部分产生量	新建部分处理削减量	以新带老削减量	排放增减量	排放总量	允许排放量	区域削减量	处理前浓度	纳管排放浓度	允许纳管排放浓度
废水						660					
化学需氧量										6.83	500
氨氮										130	35
废气											
颗粒物											
二氧化硫											
氮氧化物											
VOCs											
固废											
注：括号外为本项目建成后，全厂排放量；括号内为本项目排放量。											

附件 1：项目地理位置示意图



附件 2：环评备案通知书

浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环境影响评价文件备案通知书

编号：2019-006

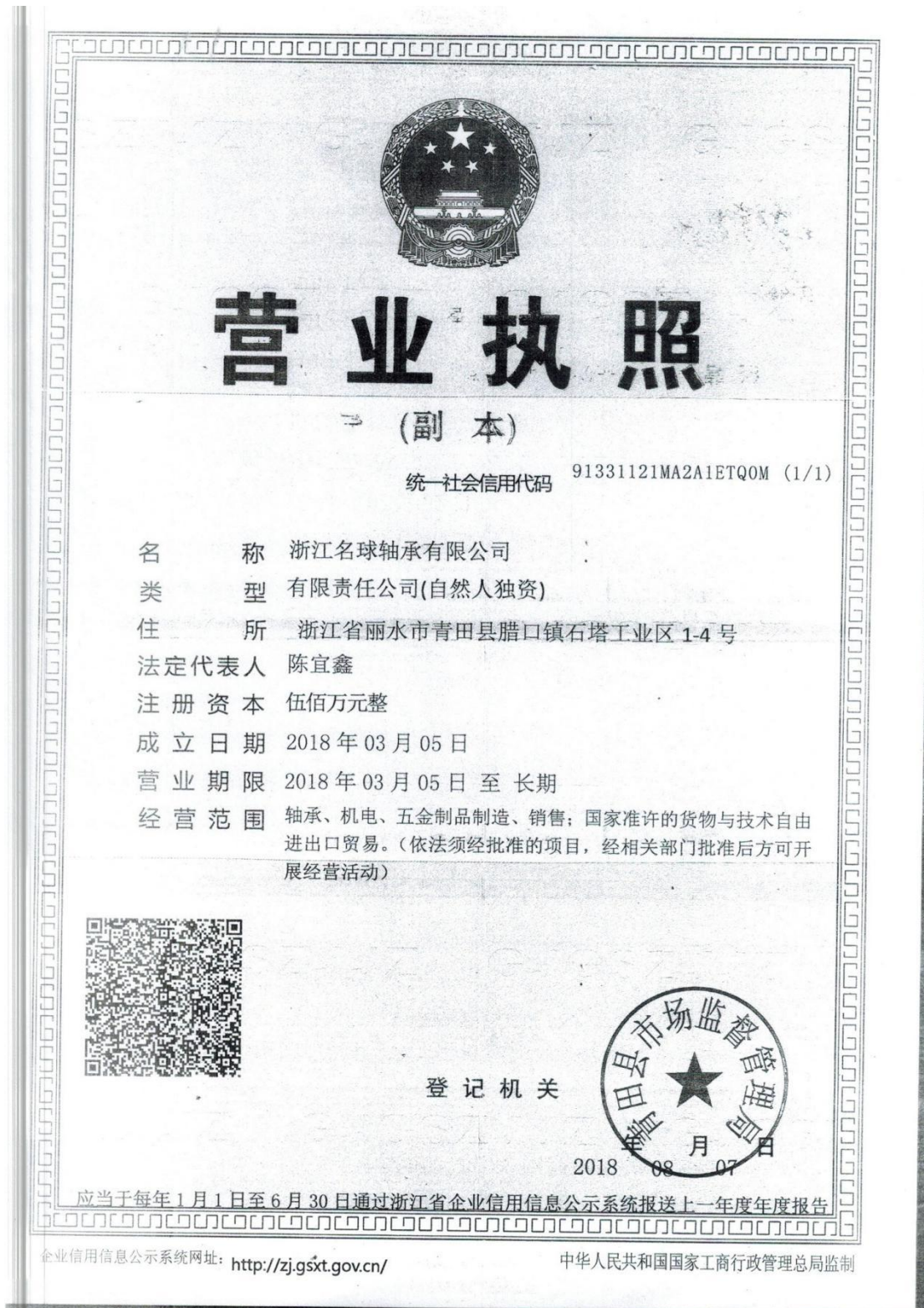
浙江名球轴承有限公司：

你单位于 2019 年 1 月 21 日提交的备案申请、《浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环境影响登记表》、项目环境影响评价文件备案承诺书、信息公开情况说明等材料收悉，经形式审查，同意备案。

建设项目在投入生产或者使用前，请你单位对照环评及承诺备案的要求，按照国家环保有关法律法规之规定，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，并向社会公开验收报告（国家规定需要保密的情形除外）。



附件 3：营业执照



附件 4：废桶回收合同

苏州市欧达防锈材料有限公司

空桶回收协议

尊敬的浙江名球轴承有限公司：

为了降低运营成本，达到节约资源、安全贮运目的及创造双赢的合作关系，我司再次重申对超精研油的包装材料进行回收再利用，敬请各客户配合。协议细则如下：

- 1.烦请各客户仓管在整理包材时按标签清晰区分，我司只回收本公司包材。
- 2.破损严重、严重变形、雨淋生锈、包材内有异物的包材，我司有权拒收。
- 3.为避嫌及减轻工作量，我司决定：每月 5 日前把各客户上月空桶回收反馈函反映给各客户采购（各客户采购与各自的仓管核对、查验），一月一清。
- 4.包材回收反馈函请在 2~3 个工作日确认、回签，否则视为默认。

浙江名球轴承有限公司

日期

苏州市欧达防锈材料有限公司

日期



2019年1月5号

苏州市欧达防锈材料有限公司

空桶回收协议

尊敬的浙江名球轴承有限公司：

为了降低运营成本，达到节约资源、安全贮运目的及创造双赢的合作关系，我司再次重申对 OD-260 碳氢的包装材料进行回收再利用，敬请各客户配合。协议细则如下：

- 1.烦请各客户仓管在整理包材时按标签清晰区分，我司只回收本公司包材。
- 2.破损严重、严重变形、雨淋生锈、包材内有异物的包材，我司有权拒收。
- 3.为避嫌及减轻工作量，我司决定：每月 5 日前把各客户上月空桶回收反馈函反映给各客户采购（各客户采购与各自的仓管核对、查验），一月一清。
- 4.包材回收反馈函请在 2~3 个工作日确认、回答，否则视为默认。

浙江名球轴承有限公司

苏州市欧达防锈材料有限公司



日期

日期

2019年1月5号

附件 5: 危废处置协议

危险废物处置合同

甲方：浙江金泰莱环保科技有限公司 合同签订地：
乙方：浙江名球轴承有限公司 合同编号：

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的要求，本着平等、自愿、公平之原则，经双方友好协商，就甲方为乙方处置危险废物达成如下协议：

一、合同标的物：本合同仅限于乙方公司生产过程中所产生的废物，其国家危险废物目录类别为：

1、废物名称：废包装桶 废物代码：HW49 (900-041-49) 数量：1 吨
2、废物名称：废润滑油 废物代码：HW08 (900-217-08) 数量：1 吨
3、废物名称：废油泥 废物代码：HW08 (900-249-08) 数量：1 吨
二、收费标准：转移总量 1 吨以内总处置费 20000 元，超出部分按 8000 元/吨计算。

三、甲方职责与义务：甲方持有经营许可证 3307000102 号，具有处理资质，甲方保证标的物处置过程中符合国家环保要求。

四、乙方职责与义务：实际转移时，乙方须配合甲方办理环保方面的相关手续，不得在合同期内将标的物交由其它单位处置，标的物用吨袋包装，不得将其它异物夹入标的物中再交由甲方处置，否则甲方有权拒收货物。

五、运输方式：甲方负责装车运输，并保证标的物不从车上掉落。

六、合同期限：本合同从 2019 年 04 月 01 日 起至 2019 年 12 月 31 日 终止。

七、已收服务费 / 元（该费用不予退还，不可抵处置费）。

八、其它内容：

如需转移，依法办理危险废物转移手续，环保部门批准后，方能进行危险废物转移，开具危险废物转移联单，并分别向当地环保部门备案。乙方每次转移前必须提前三天以电话或者书面形式告知甲方，以便甲方做好卸货和入库准备，另甲方接到通知后将出具专用介绍信至乙方办理危险废物转运手续，乙方经审核无误后，方可向甲方转运危险废物。如乙方不符合上述程序的情况下转移危险废物而造成环境污染的或造成相关经济损失，甲方不承担相关法律责任。合同有效期内如一方遇到停业、歇业、整顿时，应及时通知另一方，以便对方采取相应的应急方案。

九、本协议一式两份，甲乙双方各执一份；未尽事宜，双方协商解决。

十、无特殊情况双方长期协作，不得无故变更合同，若有单方违反上述条款，则追究违约方经济责任。

甲方（章）： 单位名称：浙江金泰莱环保科技有限公司 纳税人识别号：91330781147395174C 公司地址：兰溪市诸葛镇十坞岗 开户银行：中国工商银行兰溪市支行 银行帐号：1208050019200255903 电话/传真：0579-89015701 法人/委托代理人： 日期：2019 年 月 日	乙方（章）： 浙江名球轴承有限公司 地址：丽水市青田县腊口镇石塔 工业园区 1-4 号 电话： 法人/委托代理人： 日期： 年 月 日
--	---

浙江名球轴承有限公司 年产 1200 万套深沟球轴承建设项目 竣工环境保护验收现场检查意见

根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，2019 年 6 月 13 日，浙江名球轴承有限公司邀请相关单位人员及专家组成验收工作组（名单附后），根据浙江齐鑫环境检测有限公司编制的《浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（QX(竣)201901016），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收现场检查，提出现场检查意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

浙江名球轴承有限公司位于丽水市青田县腊口镇石塔工业区 1-4 号，厂区占地 9262.0m²，房屋建筑面积 9067.20m²。项目采用先进的生产工艺，购置磨床、空压机、清洗机、压盘机、测震仪、防锈机等国产设备，形成年产 1200 万套深沟球轴承的生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

该项目于 2018 年 7 月 9 日在青田县经信局登记备案（项目代码：2018-331120-34-03-049003-000）。2018 年 12 月，企业委托浙江省工业设计研究院有限公司编写了《浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环境影响登记表》。并于 2019 年 1 月 21 日取得了青田县环境保护局《关于浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环境影响评价文件备案通知书》（2019-006）号文件。

（三）投资情况

项目总投资 4100 万元，其中环保投资 27 万元，占总投资的 0.66%。

（四）验收范围

本次验收仅针对浙江名球轴承有限公司位于丽水市青田县腊口镇石塔工业区 1-4 号，年产 1200 万套深沟球轴承建设项目的整体验收。

二、工程变动情况

根据浙江齐鑫环境检测有限公司的项目竣工环保验收监测报告及现场检查：建设情况与环评基本一致，无重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目实行雨污分流。冷却水循环使用不外排，项目产生的废水主要是生活废水。生活污水经化粪池预处理后进入园区污水管网，纳入腊口村生活污水处理系统。

（二）废气

本项目废气主要为割料、金加工粉尘和磨削粉尘。割料、金加工过程中产生细小的颗粒物，以无组织形式排放；磨削工序采用湿法作业，产生少量铁末尘进入磨削液或超精油中，少量外溢粉尘以无组织形式排放。

（三）噪声

本项目的噪声主要为车加工自动线、空压机、磨床等机械设备产生的噪声。主要通过车间合理布局、减振、隔声等措施，加强设备维护保养，减轻噪声对周边环境的影响，项目夜间不生产。

（四）固废

本项目金属边角料、包装废物、铁尘泥渣收集后出售给废品回收单位；生活垃圾收集于分类垃圾桶，后委托环卫部门清运处置；废包装桶中的超精油桶和碳氢清洗剂桶由供应厂家苏州市欧达防锈材料有限公司回收利用，暂存厂区期间仍按危废管理；不能回收的油桶废润滑油、废油泥、废润滑油暂存在危废仓库，后委托浙江金泰莱环保科技有限公司处置。

四、环境保护设施调试效果及工程建设对环境的影响

根据浙江齐鑫环境检测有限公司的项目竣工《环境保护验收监测报告表》可知：

1、废水

本项目总排口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、石油类的各次监测数据均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中所要求的三级标准，氨氮达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）要求。

2、废气

厂界无组织排放废气中颗粒物浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源大气污染物无组织排放监控浓度限值要求。

3、噪声

企业厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求;敏感点噪声能达到《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类功能区要求。

五、验收现场检查结论

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号),浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目环保手续齐全。根据《浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目竣工环境保护验收监测登记表》等资料及环境保护设施现场检查情况,企业基本落实了“环评文件”的相关要求,环保设施运行效果基本达到相关排放标准和规定要求。验收组认为,在企业进一步落实整改措施后,可以通过建设项目竣工环保验收,并按要求公示验收情况。

六、后续要求

1、进一步完善项目竣工环保验收档案资料。根据项目“环评文件”和“环评批复意见”,根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》,完善项目验收监测报告。

2、加强生产车间的环境管理,防止跑冒滴漏。加强冷却水回用的管理,加强油池防渗漏措施,进一步加强厂区雨污分流系统的建设。积极推行清洁生产措施,控制废水排放量,并处理达标排放。

3、完善固体废物的收集和管理,规范固废及危险固废处置台账记录,确保固废及危险固废的暂存、转移、处置符合规范要求。

七、验收人员信息

验收人员信息见附件“浙江名球轴承有限公司年产 1200 万套深沟球轴承建设项目竣工环保设施环境保护验收工作组签到表”。

验收工作组

2019 年 6 月 13 日

验收工作组签到表

浙江名球轴承有限公司
年产1200万套深沟球轴承建设项目竣工
环境保护竣工验收人员名单

会议地点： _____ 时间：2019年6月3日

序号	姓名	单位	身份证号码	联系电话	备注
1	陈望霖	名球轴承	332623196206273235	19905880439	验收组组长(业主)
2					环评单位
3					环保设施单位
4	叶超	浙江齐鑫环境检测	332501199106135113	1396284932	验收检测单位
5	李可婧	丽水市环境检测	330702197709126014	18605787597	专家
6	叶崇平	丽水市环境检测	332501196200953119	13957076737	专家
7	王伟强	丽水市环境检测	33252419790910018	13587199392	专家
8	黄茵	浙江齐鑫环境检测	332501199201060426	18805886874	
9					
10	杨永明	县环保局			
11	杨义东	县环保局			
12	杨宇斌	县环保局			
13	吴爱凌	县环保局			
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					